

ŚFP.6220.4.2023.AD

## **DECYZJA** **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 2, art. 75, ust. 1, pkt 4, art. 80 ust. 2, art. 84, art. 85, ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.), w związku z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku inwestora: Lightnet Sp. z o.o. ul. Sportowa 2, 43-356 Kobiernice reprezentowanego przez pełnomocnika Panią Iwonę Szczepanik-Retka działającą w ramach: EKO SFERA OCHRONA ŚRODOWISKA SP. Z O.O. z siedzibą: 44-240 Żory, ul. Wojska Polskiego 1C/2, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą „**Produkcja oświetlenia za pomocą technologii RIM w Gminie Porąbka, obręb Kobiernice**” oraz po przeprowadzeniu postępowania z zapewnionym udziałem stron zawiadomionych o czynnościach organu przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775), w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.)

### **stwierdzam**

**brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pod nazwą „Produkcja oświetlenia za pomocą technologii RIM w Gminie Porąbka, obręb Kobiernice”.**

### **Jednocześnie określám następujące warunki realizacji inwestycji:**

1. Teren zaplecza budowy, miejsca postojowe maszyn i urządzeń oraz miejsca magazynowania materiałów budowlanych należy zorganizować w sposób zapewniający ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.
2. Należy stosować sprawny technicznie sprzęt budowlany i transportowy. Stan techniczny sprzętu musi zapewnić ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem produktami ropopochodnymi.
3. W fazie realizacji inwestycji, w przypadku rozlewu produktów naftowych, należy zastosować odpowiednie sorbenty. Zużyte sorbenty powinny być składowane w szczelnych i niepalnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu o szczelnej i nienasiąkającej powierzchni.
4. Należy zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi w tym zakresie, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem. Wyposażyć w niezbędną ilość pojemników, kontenerów, koszy do gromadzenia odpadów i zapewnić ich sukcesywny wywóz.
5. Odpady niebezpieczne należy magazynować w specjalistycznych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zgromadzonych, w sposób zapobiegający zanieczyszczeniu środowiska gruntowo-wodnego.
6. Odpady ulegające rozproszeniu powinny być składowane w pojemnikach posiadających zamknięcie.
7. Podłoże w miejscu prowadzenia pracy musi być odporne uszkodzenia fizyko-chemiczne.
8. Należy eksploatować wszystkie urządzenia i instalacje zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.
9. Zapewnić, aby projektowane przedsięwzięcie w trakcie eksploatacji nie oddziaływało negatywnie na jakość wód powierzchniowych i podziemnych.

10. Miejsce składowania substancji chemicznych powinno znajdować się w miejscu z posadzką z wysoką odpornością na uszkodzenia chemiczne. Pojemniki przeznaczone do przechowywania substancji chemicznych powinny być odporne na substancje chemiczne.
11. Zakład należy wyposażyć w instrukcję postępowania na wypadek awarii, katastrofy przemysłowej (pożaru) lub innych, losowych sytuacji nadzwyczajnych, uwzględniającą wymóg ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.

### **Uzasadnienie**

W dniu 09.11.2023 r. inwestor: Lightnet Sp. z o.o. ul. Sportowa 2, 43-356 Kobiernice reprezentowany przez pełnomocnika Panią Iwonę Szczepanik-Retka działającą w ramach: EKO SFERA OCHRONA ŚRODOWISKA SP. Z O.O. z siedzibą: 44-240 Żory, ul. Wojska Polskiego 1C/2, wystąpił z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą „**Produkcja oświetlenia za pomocą technologii RIM w Gminie Porąbka, obręb Kobiernice**”.

W dniu 13.11.2023 r. zawiadomiono strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą „Produkcja oświetlenia za pomocą technologii RIM w Gminie Porąbka, obręb Kobiernice”.

Przeprowadzono analizę zgodności przedsięwzięcia z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Działki inwestycyjne są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Porąbka (uchwała nr XXVIII/185/09 Rady Gminy Porąbka z dnia 11 marca 2009 roku w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Porąbka), gdzie oznaczone są jako tereny usługowo-produkcyjne (oznaczenie terenu D4 U,P). Przedsięwzięcie jest zgodne z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego i z jego ustaleniami.

W dniu 13.11.2023 r. Wójt Gminy Porąbka zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku Białej oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby, określenie zakresu raportu dla rozpatrywanego przedsięwzięcia.

Po dwukrotnym wezwaniu do uzupełnienia KIP (pismem z dnia 15.11.2023 r. oraz 01.12.2023 r.) oraz dwukrotnym jego uzupełnieniu (28.11.2023 r. i 19.12.2023 r.), postanowieniem z dnia 22.12.2023 r. (data wpływu: 22.12.2023 r.) znak sprawy: WOOŚ.4220.603.2023.AM.3 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska wyraził opinię, że dla wskazanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Opinią sanitarną z dnia 27.11.2023 r. (data wpływu: 30.11.2023 r.) znak sprawy: ONS-ZNS.9084.2.58.2023 uzupełnioną pismami z dnia 30.11.2023 r. oraz z dnia 21.12.2023 r. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Opinią z dnia 22.11.2023 r. (data wpływu: 22.11.2023 r.) znak sprawy: KR.ZZŚ.5.4901.67.2023.JD uzupełnioną pismem z dnia 03.01.2024 r., Dyrektor Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie wyraził opinię, że dla wskazanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, przy uwzględnieniu w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków, jak w rozstrzygnięciu treści decyzji w punktach od 1 do 11.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.) przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczone zostało do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, jako instalacja do wytwarzania produktów przez mieszanie, emulgowanie lub konfekcjonowanie chemicznych produktów lub produktów podstawowych.

Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko uwzględniono następujące uwarunkowania:

#### **1. Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia z uwzględnieniem:**

**a) skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji, a także istotnych rozwiązań charakteryzujących przedsięwzięcie,:**

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie działek nr 4938 i 4939, obręb 0003 Kobiernice. Działki te położone są w województwie śląskim, powiecie bielskim, gminie Porąbka. Powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi ok. 1,2818 ha. Działki inwestycyjne od wschodu, północy i południa otoczone są przez tereny przemysłowe oraz tereny zielone. Od strony zachodniej działki inwestycyjne otoczone są przez tereny zielone oraz leśne. W odległości około 240 m na północ zlokalizowana jest droga krajowa DK52. Na terenie działek inwestycyjnych zlokalizowany jest dawny zakład produkcyjny „Międzybrodzkie Makarony”. Aktualnie następuje restrukturyzacja istniejącej zabudowy na cele produkcyjne zakładu Lightnet. Firma Lightnet zajmuje się produkcją oświetlenia. Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na produkcji oświetlenia w części zakładu za pomocą technologii RIM (poza technologią RIM na terenie Zakładu będzie realizowana również inna technologia produkcji oświetlenia, ale nie kwalifikująca się do uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach).

Urządzenia wchodzące w skład technologii RIM:

Wtryskarka RIM Dekumed 200 – urządzenie elektryczno-pneumatyczne. Napędzane elektrycznie pompy urządzenia pobierają z zasobników składnik „A” i składnik „B”, które węzami ciśnieniowymi transportowane są do pistoletu mieszającego. Pistolet wyposażony jest w pneumatyczny napęd miksera, który miesza oba składniki i wtryskuje je do formy. Po zakończeniu wtrysku pistolet i mikser przedmuchiwane są sprężonym powietrzem w celu usunięcia z kanałów pistoletu wtryskiwanego materiału. Proces wtrysku przebiega w sposób zamknięty, bez kontaktu materiału wtryskiwanego z otoczeniem.

Wtryskarka RIM 2K TB 3000 S – urządzenie elektryczno-pneumatyczne. Urządzenie o większej wydajności. Napędzane elektrycznie pompy urządzenia pobierają z zasobników składnik „A” i składnik „B”, które węzami ciśnieniowymi transportowane są do pistoletu mieszającego. Pistolet wyposażony jest w pneumatyczny napęd miksera, który miesza oba składniki i wtryskuje je do formy. Po zakończeniu wtrysku pistolet i mikser przedmuchiwane są sprężonym powietrzem w celu usunięcia z kanałów pistoletu wtryskiwanego materiału. Proces wtrysku przebiega w sposób zamknięty, bez kontaktu materiału wtryskiwanego z otoczeniem.

Piła pulsacyjna – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do obcinania nadadków technologicznych

Obrotnica do klejenia – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do klejenia elementów oprawy (klosza z odbłyśnikiem). Napędzany elektrycznie blat obrotnicy wykonuje ruch obrotowy, co umożliwia wtrysnięcie do obszaru spoiny kleju oraz zebranie nadmiaru kleju po wypełnieniu spoiny. Wtrysk kleju realizują obie wtryskarki.

Pompa próżniowa – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do odpowietrzania materiałów, które służą do budowy form i detali.

Szlifierka prosta – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do naprawy defektów detali (miejscowe frezowanie detali).

Szlifierka kąтова – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do obcinania nadadków technologicznych

Szlifierka oscylacyjna – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do naprawy defektów detali (miejscowe szlifowanie detali) oraz do przygotowania detali do klejenia.

Technologia RIM zlokalizowana będzie w już istniejącej hali produkcyjnej. Hala wykonana jest z pustaków szarych betonowych, zaizolowanych termicznie styropianem o grubości 10 cm.

Podłogi w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych są wykonane z wylewki betonowej, niepylącej, nienasiąkliwej, łatwej do utrzymania w czystości, odpornej na ścieranie i uderzenia mechaniczne.

**b) powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem:**

Planowane przedsięwzięcie objęte niniejszą decyzją polega na wytwarzaniu oświetlenia technologią RIM. . Poza tym na terenie zakładu zostanie wydzielony dział obróbki blachy, dział obróbki plexi oraz dział opakowań. Oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie kumulować oddziaływań z innymi przedsięwzięciami.

Ogólny zasięg oddziaływania planowanej inwestycji na poszczególne elementy środowiska zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji będzie niewielki, nieznaczący i ograniczy się do terenu działek nr 4938 i 4939.

**c) różnorodności biologicznej, wykorzystywania zasobów naturalnych, w tym gleby, wody i powierzchni ziemi:**

Dla etapu realizacji planowanego przedsięwzięcia plac montażowy będzie realizowany wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej i będzie ograniczony do minimum. Woda na cele socjalno-bytowe zostanie dostarczona pracownikom za pomocą miejskiej sieci wodociągowej.

**d) emisji i wystąpienia innych uciążliwości**

Składowanie elementów i materiałów wykorzystywanych do montażu będzie się odbywało w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu zaplecza montażowego wewnątrz istniejącej hali. W trakcie prac montażowych przewiduje się korzystanie z wózka widłowego oraz niezbędnych elektronarzędzi. Nie przewiduje się tankowania maszyn, czy urządzeń na placu montażowym. Z uwagi na prowadzenie prac montażowych wewnątrz hali, na utwardzonej posadzce i w zamkniętych pomieszczeniach, nie przewiduje się żadnego oddziaływania na powietrze, klimat akustyczny, czy środowisko wodno-gruntowe.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie przedsięwzięcia w trakcie realizacji będzie emisja ze zużycia paliw w środkach transportu, głównie przez samochody ciężarowe zapewniające dostawę materiałów i maszyny napędzane olejem napędowym. Będzie to emisja niezorganizowana.

Na etapie montażu przedsięwzięcia oddziaływanie nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych norm prawnych poza granicami własnymi zarówno w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, jak i hałasu.

Podczas prac montażowych wymagających spawania elektrycznego wydzielać się będą niewielkie ilości gazów spawalniczych zawierających tlenki węgla, azotu i inne. Emitowane ilości nie będą mieć wpływu na zanieczyszczenia powietrza. Będzie to także emisja niezorganizowana.

Na etapie montażu mogą wystąpić pewne uciążliwości, jednak będą one krótkotrwałe i ustąpią niezwłocznie po zakończeniu prac. Związane będą z emisją gazów spalinowych oraz hałasu powstającego w wyniku pracy urządzeń. Dla zminimalizowania tego wpływu wykonawcy będą użytkownicy sprzęt zgodnie z wymogami BHP oraz wykonywali prace emitujące najwięcej hałasu w porze dziennej. Oddziaływanie przedsięwzięcia związane z eksploatacją inwestycji będzie miało charakter lokalny i zamykać się będzie w granicach do których inwestor posiada tytuł prawny.

Źródłem emisji do powietrza w trakcie eksploatacji zespołu urządzeń do wytwarzania oświetlenia metodą RIM, będzie załadunek do transportu oraz sam transport – nie są to jednak źródła bezpośrednio związane z instalacją RIM. Emisja ta będzie uzależniona od produkcji i ilości samochodów transportowych oraz będzie miała wyraźnie nierównomierny i przede wszystkim niezorganizowany charakter. Źródłami emisji niezorganizowanej substancji do powietrza będzie ruch pojazdów po terenie zakładu, związanych z obsługą i funkcjonowaniem zakładu, w tym wózka widłowego, który będzie poruszał się częściowo wewnątrz, a częściowo na zewnątrz hali.

Planowane procesy produkcyjne nie będą źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza. Nie planuje się systemu odprowadzania gazów i pyłów z wnętrza hali. Przedsięwzięcie na etapie eksploatacji będzie źródłem niezorganizowanej emisji LZO z procesu technologicznego RIM. Proces technologiczny będzie działał przez jedną godzinę na jedną zmianę (2 zmiany pracy technologii). Biorąc pod uwagę wielkość zużycia środków zawierających LZO w skali roku, w procesach produkcyjnych można stwierdzić, że nie będzie ona znacząco oddziaływać na jakość powietrza. Wielkość maksymalnej emisji LZO w skali roku, przy założeniu maksymalnego zużycia środków chemicznych zawierających LZO i pracy 365 dni w roku przewiduje się na poziomie ok. 0,223 Mg/ rok.

Realizacja inwestycji, która ma na celu wytwarzanie oświetlenia metodą RIM, nie będzie wiązała się z powstaniem nowych źródeł hałasu. Najbliżej zlokalizowane tereny podlegające ochronie akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej zlokalizowane bezpośrednio za zachodnią granicą działek

inwestycyjnych, przy czym są to tereny obecnie niezabudowane. Działalność na terenie zakładu prowadzona będzie w porze dziennej. Na terenie przedsięwzięcia nie planuje się znaczących źródeł emisji hałasu. Procesy produkcyjne prowadzone będą wewnątrz hali. Łącznie na terenie zakładu funkcjonować będą 3 klimatyzatory oraz 2 odciągi, których praca związana jest z funkcjonowaniem wentylatorów (dział obróbki plexi). Biorąc pod uwagę powyższe, nie przewiduje znaczącego oddziaływania przedsięwzięcia na klimat akustyczny terenów chronionych.

Funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie wiązać się z poborem wód na cele produkcyjne. W wyniku eksploatacji zamierzenia (produkcja oświetlenia przy pomocy technologii RIM) nie będą powstawać żadne ścieki technologiczne. Odpady powstające przy produkcji oświetlenia technologią RIM będą segregowane zgodnie z obowiązującym prawem i odbierane przez podmiot (firmę zewnętrzną).

**e) ocenionego w oparciu o wiedzę naukową ryzyka wystąpienia poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii, w tym ryzyka związanego ze zmianą klimatu:**

Przedmiotowe przedsięwzięcie z uwagi na brak wykorzystywania substancji niebezpiecznych w ilościach wskazanych w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej na etapie eksploatacji inwestycji, nie kwalifikuje się jako zakład o dużym bądź zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Teren planowanego przedsięwzięcia nie leży w obszarze zagrożenia powodzią, więc nie występuje ryzyko zalania obiektu związanego z przedsięwzięciem.

W przypadku wystąpienia zdarzeń o znamionach klęski żywiołowej zgodnie z przepisami prawnymi na danym terenie będą działać sztaby zarządzania antykrzysowego, które będą podejmować odpowiednie działania oraz decydować o ewentualnych czasowych przerwach w funkcjonowaniu kopalni. W tym zakresie pracownicy, a także decydenci kopalni będą współpracowali z odpowiednimi służbami (straż, policja, wojsko) i będą dostosowywali się do poleceń wydawanych przez odpowiednie służby. Nie przewiduje się, wystąpienia ryzyka poważnych awarii lub katastrof naturalnych i budowlanych związanych ze stosowanymi substancjami oraz prowadzoną technologią.

Na etapie realizacji, w przypadku awarii jakiegokolwiek urządzenia ich praca zostanie wstrzymana, aż do usunięcia nieprawidłowości. Zaleca się również, aby pracownicy serwisujący maszyny i urządzenia, w trakcie eksploatacji przedsięwzięcia, posiadali stosowną ilość części zamiennych dla części szybko zużywających się, co pozwoli skrócić czas ewentualnych napraw. Należy również systematycznie przeprowadzać działania serwisowe urządzeń zalecane przez ich producentów. Sposobem zapobiegania występowaniu i ograniczaniu skutków awarii na terenie inwestycji jest uczestnictwo w szkoleniach osób zajmujących się obsługą urządzeń pod względem BHP i ppoż.

Do czynności profilaktycznych zapobiegających powstawaniu awarii należy zaliczyć:

- utrzymanie w stałej sprawności technologii RIM
- kontrola poszczególnych etapów produkcyjnych,
- przeszkolenie pracowników obsługi technologii w zakresie postępowania na wypadek uszkodzenia lub awarii,
- opracowanie i wdrożenie w razie konieczności, procedury działań na wypadek zaistnienia sytuacji zagrożenia ze strony instalacji w obrębie przedsięwzięcia.

**f) przewidywanych ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów oraz ich wpływu na środowisko, w przypadkach gdy planuje się ich powstawanie:**

W związku z wykonywanymi pracami na terenie inwestycji powstać mogą następujące typy odpadów:

- zużyte oleje z konserwacji maszyn,
- zużyte elektronarzędzia
- zużyte czyściwo i ubrania ochronne,
- różnego typu opakowania, w tym zawierające pozostałości olejów lub innych substancji niebezpiecznych.

Odpady winny być segregowane na miejscu i zagospodarowane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Bezpośrednie powstawanie odpadów będzie towarzyszyło pracom montażowym i w tym czasie będzie krótkookresowe, uzależnione od rodzaju prowadzonych prac. Prowadzenie prawidłowej, zgodnej z obowiązującymi wymogami prawa, gospodarki odpadami, nie spowoduje negatywnych oddziaływań bezpośrednich, pośrednich czy też wtórnych, w odniesieniu do poszczególnych elementów środowiska na terenie i w otoczeniu inwestycji, jednak samo generowanie odpadów jest formą oddziaływania bezpośredniego o charakterze długoterminowym.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, działalność wykonawcy może być związana z wytworzeniem odpadów, które zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10) klasyfikują się głównie do grup i podgrup:

- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych
- 15 01 03 Opakowania z drewna
- 15 01 04 Opakowania z metali
- 15 02 02\* Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
- 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
- 15 01 10\* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
- 17 02 03 Tworzywa sztuczne
- 17 04 07 Mieszanki metali
- 17 04 05 Żelazo i stal
- 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03

Ilości odpadów są na tym etapie trudne do oszacowania.

#### **g) zagrożenia dla zdrowia ludzi, w tym wynikającego z emisji:**

Planowane przedsięwzięcie, jego elementy, ani emisję z niego wynikające nie powodują zagrożenia dla zdrowia ludzi.

#### **2. Usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego – uwzględniające:**

##### **a) obszary wodno-błotne, inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych, w tym siedliska łąkowe oraz ujścia rzek:**

Inwestycja nie będzie zlokalizowana w obszarach wodno-błotnych lub innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych.

##### **b) obszary wybrzeży i środowisko morskie:**

Inwestycja nie znajduje się w obszarze wybrzeży.

##### **c) obszary górskie lub leśne:**

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

##### **d) obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych:**

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

##### **e) obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody:**

Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym

obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody nie jest bezpośrednio związane z ochroną tych obszarów.

**f) obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone lub istnieje prawdopodobieństwo ich przekroczenia:**

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

**g) obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne:**

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia. Teren przedsięwzięcia nie jest objęty ochroną konserwatorską.

**h) gęstość zaludnienia:**

Teren w pobliżu planowanego przedsięwzięcia jest słabo zaludniony. Działki inwestycyjne są objęte miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego gminy Porąbka (uchwała nr XXVIII/185/09 Rady Gminy Porąbka z dnia 11 marca 2009 roku w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego gminy Porąbka), gdzie oznaczone są jako tereny usługowo-produkcyjne (oznaczenie terenu D4 U,P).

**i) obszary przylegające do jezior:**

Planowana inwestycja nie przylega do jezior.

**j) obszary ochrony uzdrowiskowej:**

Brak lokalizacji w obszarze ochrony uzdrowiskowej.

**k) wody i obowiązujące dla nich cele środowiskowe:**

Działki inwestycyjne częściowo znajdują się na obszarze występowania lokalnego zbiornika wód podziemnych (LZWP) – Dolina rzeki Soła nr 446. Planowana inwestycja nie będzie w żaden sposób ingerować w LZWP i jego stan. Nie przewiduje się powstawania ścieków technologicznych.

**3. Rodzaj i skala możliwego oddziaływania rozważonego w odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w pkt. 1 i 2, wynikające z:**

**a) zasięgu oddziaływania – obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać:**

Brak możliwości oddziaływania inwestycji na obszary geograficzne oraz ludność znajdującą się w przewidywanym zasięgu oddziaływania.

**b) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze**

W przypadku omawianego planowanego przedsięwzięcia nie zachodzi możliwość wystąpienia transgranicznego oddziaływania inwestycji, czyli oddziaływania na tereny i obszary znajdujące się poza granicami naszego kraju. Obszar oddziaływania ogranicza się do terenu działek inwestycyjnych.

**c) charakteru, wielkości, intensywności i złożoności oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej oraz przewidywanego momentu rozpoczęcia oddziaływania:**

Realizacja przedsięwzięcia obejmującego wytwarzanie oświetlenia technologią RIM na działkach nr. 4938 i 4939 w gminie Porąbka spowoduje wystąpienie oddziaływań na środowisko w niewielkim zakresie na etapie eksploatacji inwestycji. Na etapie realizacji wystąpią oddziaływania na środowisko w zakresie powstawania odpadów oraz emisji hałasu z urządzeń.

Etap realizacji polegać będzie na złożeniu i połączeniu ze sobą elementów, które wchodzi w skład technologii RIM, na działkach nr 4938 oraz 4939.

W czasie realizacji nastąpi wytworzenie odpadów - dla etapu realizacji planowanego przedsięwzięcia plac montażowy będzie zlokalizowany wewnątrz istniejącej hali produkcyjnej i będzie ograniczony do minimum. Woda na cele socjalno-bytowe zostanie dostarczona pracownikom za pomocą miejskiej sieci wodociągowej. Składowanie elementów i materiałów wykorzystywanych do montażu będzie się odbywało w sposób uporzą-

kowany w wyznaczonym miejscu zaplecza montażowego wewnątrz istniejącej hali. W trakcie prac montażowych przewiduje się korzystanie z wózka widłowego oraz niezbędnych elektronarzędzi. Nie przewiduje się tankowania maszyn, czy urządzeń na placu montażowym. Z uwagi na prowadzenie prac montażowych wewnątrz hali, na utwardzonej posadzce i w zamkniętych pomieszczeniach, nie przewiduje się żadnego oddziaływania na powietrze, klimat akustyczny, czy środowisko wodno-gruntowe.

Zaplecze będzie wyposażone w odpowiednie pojemniki, worki (big-bagi) i kontenery przewidziane do magazynowania powstających odpadów. Wytwarzane odpady będą magazynowane selektywnie i w uporządkowany sposób, a miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. Wykonawcy prac montażowych będą wytwórcami odpadów, jakie powstaną w związku z realizacją inwestycji oraz będą odpowiedzialni za ich zagospodarowanie zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie. Wszystkie odpady przekazywane będą na podstawie kart przekazania odpadów (KPO) odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie zagospodarowania poszczególnymi odpadami (posiadającymi wpis do bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami- BDO). Przewiduje się również ustawienie w obrębie zaplecza pojemników na odpady komunalne, które wytwarzane będą przez pracowników. Odbiór odpadów komunalnych będzie się odbywał przez podmiot wpisany do rejestru działalności regulowanej w zakresie odbierania odpadów komunalnych. Dla ograniczenia negatywnych wpływów środowiskowych w trakcie realizacji robót montażowych, prowadzona będzie właściwa eksploatacja sprzętu, ze szczególnym zwróceniem uwagi na sprawność techniczną.

W trakcie realizacji inwestycji nie wystąpi przekształcenie terenu, ponieważ sprzęty potrzebne do wytwarzania oświetlenia technologią RIM, zostaną umieszczone w już istniejącej hali.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie przedsięwzięcia w trakcie realizacji będzie emisja ze zużycia paliw w środkach transportu, głównie przez samochody ciężarowe zapewniające dostawę materiałów i maszyny napędzane olejem napędowym. Będzie to emisja niezorganizowana.

Na etapie montażu przedsięwzięcia oddziaływanie nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych norm prawnych poza granicami własnymi zarówno w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza, jak i hałasu.

Podczas prac montażowych wymagających spawania elektrycznego wydzielają się będą niewielkie ilości gazów spawalniczych zawierających tlenki węgla, azotu i inne. Emitowane ilości nie będą mieć wpływu na zanieczyszczenia powietrza. Będzie to także emisja niezorganizowana.

Na etapie montażu mogą wystąpić pewne uciążliwości, jednak będą one krótkotrwałe i ustąpią niezwłocznie po zakończeniu prac. Związane będą z emisją gazów spalinowych oraz hałasu powstającego w wyniku pracy urządzeń. Dla zminimalizowania tego wpływu wykonawcy będą użytkownicy sprzęt zgodnie z wymogami BHP oraz wykonywali prace emitujące najwięcej hałasu w porze dziennej. Oddziaływanie przedsięwzięcia związane z eksploatacją inwestycji będzie miało charakter lokalny i zamykać się będzie w granicach do których inwestor posiada tytuł prawny.

Na etapie realizacji źródłem oddziaływania na stan jakości powietrza będzie spalanie paliw w transporcie oraz w wózku widłowym, który będzie transportował elementy i materiały w trakcie montażu, a także podczas spawania elektrycznego. Emisja występować będzie okresowo, tj. w czasie godzin prowadzenia prac montażowych, tj. w porze dnia. Emisja ta będzie nieznaczna z uwagi na niewielki i krótkotrwały zakres pracy.

Prace realizacyjne prowadzone będą wyłącznie w porze dnia, pomiędzy 6<sup>00</sup>, a 22<sup>00</sup>. Na etapie realizacji przedsięwzięcia, w czasie prowadzenia prac montażowych, do środowiska będzie przenikał trudny do oszacowania i ustalenia hałas od maszyn oraz elektronarzędzi. Zmienność hałasu wynika z charakteru prowadzonych prac, czyli wykorzystywania różnych rodzajów i ilości źródeł hałasu. Hałas w okresie realizacji przedsięwzięcia ma charakter bezpośredniego, krótkotrwałego oddziaływania, ustający po zaprzestaniu prac. Oddziaływanie to, z uwagi na charakter przemijający, można traktować jako negatywne w bardzo niewielkim stopniu. Stosowane maszyny i urządzenia będą spełniały wymagania rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń używanych na zewnątrz pomieszczeń w zakresie emisji hałasu do środowiska (Dz. U. poz. 2202, z późn. zm.).

Urządzenia, które będą wykorzystywane w trakcie realizacji przedsięwzięcia i będą emitowały hałas do środowiska to: wózek widłowy, pilarki, spawarki, młotki, wiertarki, wkrętarki oraz bruzdownice. Dokładna liczba i rodzaj elektronarzędzi będzie znana dopiero przy etapie montowania technologii RIM. Jednak użycie tych



narzędzi, czy urządzeń wewnątrz hali spowoduje takie ograniczenie emisji hałasu, że nie ma możliwości przekroczenia dopuszczalnych norm hałasu na terenach chronionych akustycznie.

W trakcie montażu technologii RIM nie przewiduje się pośredniego zanieczyszczenia środowiska wodnego, tj. wód gruntowych i powierzchniowych oraz nie przewiduje się powstawania ścieków. Wszystkie prace montażowe będą wykonywane na utwardzonym podłożu (posadzce) wewnątrz hali produkcyjnej.

Z fazą realizacji inwestycji nie będzie związane oddziaływanie na powierzchnię ziemi. Montaż technologii RIM będzie odbywał się w hali produkcyjnej, dlatego nie będą wykonywane prace przekształcające powierzchnię ziemi.

W związku z wykonywanymi pracami na terenie inwestycji powstać mogą następujące typy odpadów:

- zużyte oleje z konserwacji maszyn,
- zużyte elektronarzędzia
- zużyte środki czystości i ubrania ochronne,
- różnego typu opakowania, w tym zawierające pozostałości olejów lub innych substancji niebezpiecznych.

Zagospodarowanie odpadów, o ile umowa z wykonawcą nie będzie przewidywać inaczej, będzie należało do wykonawcy prac montażowych.

Bezpośrednie powstawanie odpadów będzie towarzyszyło pracom montażowym i w tym czasie będzie krótkookresowe, uzależnione od rodzaju prowadzonych prac. Prowadzenie prawidłowej, zgodnej z obowiązującymi wymogami prawa, gospodarki odpadami, nie spowoduje negatywnych oddziaływań bezpośrednich, pośrednich czy też wtórnych, w odniesieniu do poszczególnych elementów środowiska na terenie i w otoczeniu inwestycji, jednak samo generowanie odpadów jest formą oddziaływania bezpośredniego o charakterze długoterminowym.

Na etapie realizacji przedsięwzięcia, działalność wykonawcy może być związana z wytworzeniem odpadów, które zgodnie z rozporządzeniem Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. poz. 10) klasyfikują się głównie do grup i podgrup przedstawionych w poniższej tabeli. Ilości odpadów są na tym etapie trudne do oszacowania.

Odpady będą przechowywane selektywnie do momentu ich odbioru i zagospodarowania w zamykanych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach ustawionych w wyznaczonych miejscach, na utwardzonym podłożu. Miejsce tymczasowego magazynowania odpadów zabezpieczone będzie przed dostępem osób postronnych oraz przed niekontrolowaną dyspersją gromadzonych odpadów. Odpady niebezpieczne (w przypadku ich wytworzenia) będą magazynowane w szczelnym pojemniku z tworzywa sztucznego, który będzie zamykany i oznaczony kodem odpadu informującym o rodzaju odpadu. Odpady niebezpieczne zostaną przekazane do unieszkodliwienia stosownemu podmiotowi posiadającemu zezwolenia na prowadzenie dalszej gospodarki odpadami w tym zakresie.

Magazynowanie odpadów (tymczasowe przez wytwórcę odpadów) będzie zgodne z zapisami rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742).

Na etapie realizacji przedsięwzięcia wystąpi krótkotrwale, bezpośrednie i pośrednie oddziaływanie na środowisko, którego wielkość będzie zależeć przede wszystkim od organizacji i natężenia prac montażowych. Oddziaływanie będzie zmienne w ciągu doby i będzie występować w czasie prowadzenia prac, a emisja i jej skutki ustąpią całkowicie po zakończeniu prac.

Źródłem emisji do powietrza w trakcie trwania inwestycji polegającego na wytwarzaniu oświetlenia metodą RIM, będzie załadunek do transportu oraz sam transport – nie są to jednak źródła bezpośrednio związane z instalacją RIM. Emisja ta będzie uzależniona od produkcji i ilości samochodów transportowych oraz będzie miała wyraźnie nierównomierny i przede wszystkim nieorganizowany charakter.

Technologia RIM stanowić będzie jedynie niewielką część zakładu i hali produkcyjnej i nie jest związana bezpośrednio z emisją hałasu – urządzenia pracujące w hali, czy pojazdy poruszające się po terenie Zakładu nie będą powiązane z technologią RIM, a z innymi procesami produkcyjnymi, nieobjętymi decyzją. Wpływ planowanej inwestycji – tj. technologii RIM – na klimat akustyczny będzie znikomy i nieznaczący, nie powodujący żadnej uciążliwości (stanowiska pracy w technologii RIM są ciche i niepowodujące istotnego poziomu hałasu),

a pojazdy realizujące dostawę na rzecz technologii RIM będą przewoziły również inne surowce do innych procesów w Zakładzie, a więc nie będą bezpośrednio i wyłącznie związane z planowaną inwestycją (technologią RIM).

Eksploracja instalacji, która ma na celu wytwarzanie oświetlenia metodą RIM, nie będzie wiązała się z powstaniem nowych źródeł hałasu.

Funkcjonowanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie wiązać się z poborem wód na cele produkcyjne. W wyniku eksploatacji zamierzenia nie będą powstawać żadne ścieki technologiczne.

W zakresie poboru wód na potrzeby socjalno-bytowe pracowników obsługujących proces technologiczny RIM woda będzie pobierana z miejskiej sieci wodociągowej. Woda niezbędna do celów higienicznych przypadająca na jednego pracownika wynosi 60 dm<sup>3</sup>/dobę (praca niebrudząca), w tym 20 dm<sup>3</sup>/dobę wody ciepłej o temperaturze 55°C. Zapotrzebowanie wody zimnej wyniesie 6m<sup>3</sup>/dobę.

W zakresie odprowadzania ścieków technologicznych, Inwestor nie przewiduje powstawania ścieków technologicznych przy produkcji oświetlenia.

W zakresie ścieków socjalno-bytowych pracowników obsługujących proces technologiczny RIM ścieki będą odprowadzane do przykładowej oczyszczalni ścieków.

Technologia RIM znajdować się będzie w istniejącej już hali (po dawnych Międzybrodzkich Makaronach), więc nie przewiduje się powstawania nowych powierzchni utwardzonych z których będą odprowadzane wody opadowe i roztopowe. Dotychczas wody opadowe i roztopowe z dachów i terenów utwardzonych odprowadzane są kanalizacją deszczową do separatora koalescencyjnego. Po podczyszczeniu odprowadzane są poprzez kolektor ks300 do wylotu W2 i rowu melioracyjnego Bujakówka.

Na terenie działek inwestycyjnych 4938 i 4939 wyodrębniono Punkt Gromadzenia Odpadów. Punkt znajduje się na zewnątrz budynku Zakładu Lightnet. Odpady będą przechowywane do momentu ich odbioru i zagospodarowania w zamykanych, szczelnych pojemnikach ustawionych na szczelnej posadzce w sposób selektywny, a także zależny od rodzajów odpadów, ich właściwości i stanów skupienia oraz gabarytów, a następnie wywożone przez specjalistyczną firmę, zajmującą się zagospodarowaniem i odzyskiem bądź unieszkodliwianiem odpadów zgodnie z ustawą o odpadach.

Odpady powstające przy produkcji oświetlenia technologią RIM będą segregowane zgodnie z obowiązującym prawem i odbierane przez uprawniony podmiot (firmę zewnętrzną).

**d), e) prawdopodobieństwo, czas trwania, częstotliwość i odwracalność oddziaływania:**

Potencjalne oddziaływanie może być krótkotrwałe. Należy je traktować jako nieistotne i pomijalne.

**f) powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się oddziaływań przedsięwzięć realizowanych i zrealizowanych, dla których została wydana decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, znajdujących się na terenie, na którym planuje się realizację przedsięwzięcia, oraz w obszarze oddziaływania przedsięwzięcia lub których oddziaływania mieszczą się w obszarze oddziaływania planowanego przedsięwzięcia - w zakresie, w jakim ich oddziaływania mogą prowadzić do skumulowania oddziaływań z planowanym przedsięwzięciem:**

Planowane przedsięwzięcie objęte niniejszą decyzją polega na wytwarzaniu oświetlenia technologią RIM. . Poza tym na terenie zakładu zostanie wydzielony dział obróbki blachy, dział obróbki plexi oraz dział opakowań. Oddziaływanie planowanego przedsięwzięcia nie będzie kumulować oddziaływań z innymi przedsięwzięciami.

Ogólny zasięg oddziaływania planowanej inwestycji na poszczególne elementy środowiska zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji będzie niewielki, nieznaczący i ograniczy się do terenu działek nr 4938 i 4939.

**g) możliwości ograniczenia oddziaływania:**

Ogólny zasięg oddziaływania planowanej inwestycji na poszczególne elementy środowiska zarówno w fazie realizacji jak i eksploatacji będzie niewielki, nieznaczący i ograniczy się do terenu działek nr 4938 i 4939.

W toku postępowania o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, biorąc pod uwagę kryteria wymienione w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku

i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) przeanalizowano: rodzaj, cechy i skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu, zakres robót związanych z jego realizacją, prawdopodobieństwo, czas trwania, zasięg, możliwość ograniczenia oraz odwracalność oddziaływania, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także wykorzystanie zasobów naturalnych, różnorodność biologiczną, emisję i uciążliwości związane z eksploatacją przedsięwzięcia, gęstość zaludnienia wokół przedsięwzięcia oraz usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów wymagających specjalnej ochrony, ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarów Natura 2000.

Na podstawie zgromadzonych materiałów, mając na uwadze postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz opinie Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej i Dyrektora Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, po dokonaniu analizy oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko ustalono, że jego realizacja nie spowoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

Na każdym etapie postępowania strony mogły zapoznać się aktami sprawy, z możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów.

Uwzględniając fakt, iż dane zawarte w karcie informacyjnych inwestycji zawierają niezbędne informacje dotyczące możliwości oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko odpowiednie dla zakresu i wielkości planowanego zamierzenia inwestycyjnego, należy przyjąć, że bezzasadnym byłoby prowadzenie postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko tylko i wyłącznie w celu uzyskania danych, które nie są niezbędne dla oceny oddziaływania na środowisko wnioskowanego zamierzenia.

W rozpatrywanej sprawie po przeprowadzeniu przewidzianej prawem procedury ustalono, że planowane przedsięwzięcie jest zgodne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Wobec braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko tut. organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z powyższym postanowiono orzec jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, oraz zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust. 1a.

Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, przy czym złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat do dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali przed upływem 6 lat, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane. Przypomina się, iż zgodnie z art. 76 ust. 4 pkt. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o planowanym terminie: oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji, zakończeniu rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidziany.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej ul. 3 Maja 1, 43-300 Bielsko-Biała za pośrednictwem Wójta Gminy Porąbka w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

**Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.**

Od niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 205,00 złotych.

**Z up. Wójta Gminy Porąbka**

Otrzymują:

1. Inwestor za pośrednictwem pełnomocnika:  
Pani Iwona Szczepanik-Retka działająca w ramach:  
EKO SFERA OCHRONA ŚRODOWISKA SP. Z O.O.  
z siedzibą: 44-240 Żory, ul. Wojska Polskiego 1C/2
2. Pozostałe strony przez obwieszczenie  
zgodnie z art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego
3. aa

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach – przez ePUAP
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej – przez ePUAP
3. Dyrektor Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – przez ePUAP

## **Charakterystyka przedsięwzięcia**

Planowane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie działek nr 4938 i 4939, obręb 0003 Kobiernice. Działki te położone są w województwie śląskim, powiecie bielskim, gminie Porąbka. Powierzchnia działek inwestycyjnych wynosi ok. 1,2818 ha.

Działki inwestycyjne od wschodu, północy i południa otoczone są przez tereny przemysłowe oraz tereny zielone. Od strony zachodniej działki inwestycyjne otoczone są przez tereny zielone oraz leśne.

W odległości około 240 m na północ zlokalizowana jest droga krajowa DK52.

Na terenie działek inwestycyjnych zlokalizowany jest dawny zakład produkcyjny „Międzybrodzkie Makarony”. Aktualnie następuje restrukturyzacja istniejącej zabudowy na cele produkcyjne zakładu Lightnet, który zajmuje się produkcją oświetlenia.

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na produkcji oświetlenia w części zakładu za pomocą technologii RIM (poza technologią RIM na terenie Zakładu będzie realizowana również inna technologia produkcji oświetlenia, ale nie kwalifikująca się do uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach).

Urządzenia wchodzące w skład technologii RIM:

- Wtryskarka RIM Dekumed 200 – urządzenie elektryczno-pneumatyczne. Napędzane elektrycznie pompy urządzenia pobierają z zasobników składnik „A” i składnik „B”, które wężami ciśnieniowymi transportowane są do pistoletu mieszającego. Pistolet wyposażony jest w pneumatyczny napęd miksera, który miesza oba składniki i wtryskuje je do formy. Po zakończeniu wtrysku pistolet i mikser przedmuchiwane są sprężonym powietrzem w celu usunięcia z kanałów pistoletu wtryskiwanego materiału. Proces wtrysku przebiega w sposób zamknięty, bez kontaktu materiału wtryskiwanego z otoczeniem.
- Wtryskarka RIM 2K TB 3000 S – urządzenie elektryczno-pneumatyczne. Urządzenie o większej wydajności. Napędzane elektrycznie pompy urządzenia pobierają z zasobników składnik „A” i składnik „B”, które wężami ciśnieniowymi transportowane są do pistoletu mieszającego. Pistolet wyposażony jest w pneumatyczny napęd miksera, który miesza oba składniki i wtryskuje je do formy. Po zakończeniu wtrysku pistolet i mikser przedmuchiwane są sprężonym powietrzem w celu usunięcia z kanałów pistoletu wtryskiwanego materiału. Proces wtrysku przebiega w sposób zamknięty, bez kontaktu materiału wtryskiwanego z otoczeniem.
- Piła pulsacyjna – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do obcinania naddatków technologicznych
- Obrotnica do klejenia – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do klejenia elementów oprawy (klosza z odbłyśnikiem). Napędzany elektrycznie blat obrotnicy wykonuje ruch obrotowy, co umożliwia wtrąśnięcie do obszaru spoiny kleju oraz zebranie nadmiaru kleju po wypełnieniu spoiny. Wtrysk kleju realizują obie wtryskarki.
- Pompa próżniowa – urządzenie elektryczne. Urządzenie wykorzystywane do odpowietrzania materiałów, które służą do budowy form i detali.
- Szlifierka prosta – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do naprawy defektów detali (miejscowe frezowanie detali).
- Szlifierka kątowna – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do obcinania naddatków technologicznych
- Szlifierka oscylacyjna – urządzenie pneumatyczne. Urządzenie wykorzystywane do naprawy defektów detali (miejscowe szlifowanie detali) oraz do przygotowania detali do klejenia.

Proces wytwarzania produktu będzie odbywał się w 16 krokach według schematu przedstawionego poniżej w tabeli. W tabeli zawarto także opis operacji wchodzących w skład procesu technologicznego RIM.

Schemat blokowy procesu RIM Proces wykonania detalu w technologii reaktywnego formowania wtryskowego RIM. :

1	Przygotowanie formy do wtrysku	Opis operacji: kontrola stanu powierzchni formy; nałożenie nowej warstwy preparatu rozdziałającego; złożenie formy.
2	Przygotowanie urządzenia do wtrysku	Opis operacji: uzupełnienie zasobników urządzenia składnikiem "A" oraz "B" (tylko przed pierwszym wtryskiem w danym dniu); sprawdzenie drożności kanałów w pistolecie; sprawdzenie dokładności dozowania pomp (tylko przed pierwszym wtryskiem w danym dniu); nałożenie miksera.
3	Wtrysk	Opis operacji: przyłożenie do uszczelnionego miejsca wtrysku pistoletu z mikserem; uruchomienie urządzenia sterownikiem w pistolecie; kontrola ilości materiału w naczyniu przelewowym.
4	Czyszczenie pistoletu wtryskowego	Opis operacji: usunięcie z miksera nadmiaru materiału; odkręcenie miksera; czyszczenie pistoletu wtryskowego przy pomocy zmywacza i pędzla; czyszczenie miksera przy pomocy zmywacza i szczotki cylindrycznej.
5	Wstępne utwardzanie detalu	Opis operacji: detal zamknięty w formie; prowadzona jest kontrola stopnia utwardzania się materiału w naczyniu przelewowym.
6	Otwieranie formy	Opis operacji: ręczne otwarcie zamków; wsunięcie klinów w wyznaczone kieszenie formy; oddzielenie poszczególnych części formy.
7	Wyjęcie detalu z formy	Opis operacji: oddzielenie detalu od formy.
8	Czyszczenie formy	Opis operacji: usunięcie zalegających wypływek technologicznych; przetrwanie powierzchni roboczych czystym czyściwem; zdmuchnięcie sprężonym powietrzem najmniejszych cząstek utwardzonego materiału.
9	Odłożenie detalu do końcowego utwardzania	Opis operacji: odłożenie detalu na stojak z płaskimi półkami w celu utrwale- nia właściwej geometrii.
10	Odcięcie wskazanych nadlewk	Opis operacji: odcięcie nadlewk przy pomocy elektrycznej piły oscylacyj- nej.
11	Obcięcie naddatków technologicznych w detalu	Opis operacji: odcięcie nadmiaru materiału: nadanie detalowi ostatecznej geometrii i nominalnych wymiarów zgodnych z dokumentacją; operacja wy- konywana jest na ploterze.
12	Naprawa defektów	Opis operacji: jeżeli istnieją, to po lokalnym zmatowieniu powierzchni uzu- pełniane są tym samym materiałem podczas równoległej operacji wtrysku kolejnego detalu.
13	Przygotowanie do kle- jenia klosza z odbły- śnikiem	Opis operacji: ręczne i mechaniczne, przy pomocy oscylacyjnej szlifierki pneumatycznej, matowienie płaszczyzn spoiny; ułożenie sklepanych detali na ustalaczu.
14	Klejenie klosza z od- błyśnikiem	Opis operacji: wypełnienie materiałem spoiny; przeprowadzone są operacje nr2; nr3; nr4; pozostawienie detalu w ustalaczu na czas potrzebny do utwar- dzenia się materiału.
15	Magazynowanie detali gotowych	Opis operacji: odłożenie detalu na stojak z płaskimi półkami w celu utrwale- nia właściwej geometrii.
16	Ładunek do trans- portu	-

Technologia RIM zlokalizowana będzie w już istniejącej hali produkcyjnej. Hala wykonana jest z pustaków szarych betonowych, zaizolowanych termicznie styropianem o grubości 10 cm.

Podłogi w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych są wykonane z wylewki betonowej, niepylącej, nienasiąkliwej, łatwej do utrzymania w czystości, odpornej na ścieranie i uderzenia mechaniczne.

**.Z up. Wójta Gminy Porąbka**