

DECYZJA **o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 2, art. 75, ust. 1, pkt 4, art. 80 ust. 2, art. 84, art. 85, ust. 1 i ust. 2 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775), w związku z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku inwestora: Lightnet Sp. z o.o. ul. Sportowa 2, 43-356 Kobiernice, w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą „**Przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianami w procesie technologicznym**” oraz po przeprowadzeniu postępowania z zapewnionym udziałem stron zawiadomionych o czynnościach organu przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775), w związku z art. 74 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.)

stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko pod nazwą „**Przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianami w procesie technologicznym**”.

Jednocześnie określam następujące warunki realizacji inwestycji:

1. Należy stosować sprawny technicznie sprzęt budowlany i transportowy. Stan techniczny sprzętu musi zapewnić ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem produktami ropopochodnymi.
2. Należy zlokalizować i zabezpieczyć plac maszynowy w taki sposób, aby nie stanowił zagrożenia dla środowiska i dla wód powierzchniowych oraz podziemnych.
3. Należy wyposażyć plac maszynowy w sorbenty w celu unieszkodliwiania ewentualnych wycieków.
4. Wszelkie prace serwisowe na maszynach budowlanych i transportowych należy prowadzić w miejscu, w którym nie grozi zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego.
5. Podczas prac budowlanych należy prowadzić selektywną zbiórkę odpadów, odpady mają być wywożone przez wyspecjalizowaną firmę.
6. Posadzkę w pomieszczeniach magazynowych należy wykonać jako powierzchnię szczelną, odporną na działanie substancji chemicznych i czynników mechanicznych.
7. Substancje używane w procesie produkcyjnym, należy magazynować wewnątrz budynku, w szczelnych pojemnikach, usytuowanych na nawierzchni betonowej, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem.
8. Należy przestrzegać przepisów dotyczących bezpieczeństwa użytkowania preparatów chemicznych.
9. W pomieszczeniach i miejscach przeznaczonych do gromadzenia odpadów posadzkę należy wykonać jako powierzchnię szczelną, odporną na substancje chemiczne i czynniki mechaniczne, należy

- zabezpieczyć przed działaniem warunków atmosferycznych. Należy również wyposażyć w sorbenty, materiały gaśnicze i dostęp do wody w celach gaśniczych i do splukiwania powierzchni płaskich.
10. Należy zapewnić właściwy transport od miejsca wytworzenia odpadu do miejsca gromadzenia odpadu w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne, a przede wszystkim należy zapewnić właściwy transport odpadom niebezpiecznym.
 11. Należy zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi w tym zakresie, w sposób zabezpieczający środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem.
 12. Należy dopełnić wszelkiej staranności, aby podczas czynności związanych z planowanym przedsięwzięciem jak i jego eksploatacją nie doszło do zanieczyszczenia pozostających w sąsiedztwie stawów Kobiernickich, rzeki Soły ani innych wód.
 13. Zapewnić, aby projektowane przedsięwzięcie w trakcie eksploatacji nie oddziaływało negatywnie na jakość wód powierzchniowych i podziemnych.
 14. Kanalizację deszczową należy wyposażyć w separator posiadający usuwanie zawiesin i substancji ropopochodnych z wód opadowych i roztopowych przed wysłaniem ich do dołu chłonnego.
 15. Zakład należy wyposażyć w instrukcję postępowania na wypadek awarii, katastrofy przemysłowej (pożaru) lub innych, losowych sytuacji nadzwyczajnych, uwzględniającą wymóg ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem.
 16. Należy przestrzegać zakazów, ograniczeń i nakazów obowiązujących na terenie strefy ochronnej dla ujęć wody Soła II i Soła III zlokalizowanych w miejscowości Kobiernice i strefy ochronnej ujęcia wody powierzchniowej „Zasole” z rzeki Soły w miejscowości Oświęcim, zgodnie z aktami prawnymi ustanawiającymi te strefy.
 17. Należy przeanalizować posiadane pozwolenia wodnoprawne pod kątem planowanej inwestycji.
 18. Należy posiadać decyzje zwalniające z zakazów wynikających z art. 176 Prawa wodnego zgodnie z aktualnym projektem.

Uzasadnienie

W dniu 24.03.2023 r. inwestor: Lightnet Sp. z o.o. ul. Sportowa 2, 43-356 Kobiernice, wystąpił z wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą **„Przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianami w procesie technologicznym”**.

W dniu 28.03.2023 r. zawiadomiono strony postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pod nazwą **„Przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianami w procesie technologicznym”**.

W dniu 28.03.2023 r. Wójt Gminy Porąbka zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku Białej oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o wydanie opinii, co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby, określenie zakresu raportu dla rozpatrywanego przedsięwzięcia.

Postanowieniem z dnia 5.07.2023 r. (data wpływu: 6.07.2023 r.) znak sprawy: WOOŚ.4220.180.2023.AM.3 Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska wyraził opinię, że dla wskazanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko.

Opinią sanitarną z dnia 14.04.2023 r. (data wpływu: 18.04.2023 r.) znak sprawy: ONS-ZNS.9084.2.18.2023 Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia konieczne jest przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko i sporządzenie raportu

o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko.

Opinią z dnia 12.04.2023 r. (data wpływu: 12.04.2023 r.) znak sprawy: KR.ZZŚ.5.4901.21.2023.JD Dyrektor Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie wyraził opinię, że dla wskazanego przedsięwzięcia nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, przy uwzględnieniu w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach warunków, jak w rozstrzygnięciu treści decyzji w punktach od 1 do 18.

Zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2, § 3 ust. 1 pkt 54 lit. b, § 3 ust. 1 pkt 13 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz.1839 ze zm.) przedmiotowe przedsięwzięcie zaliczone zostało do mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Stwierdzając brak potrzeby przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko uwzględniono następujące uwarunkowania:

1. Rodzaj i charakterystyka przedsięwzięcia z uwzględnieniem:

a) skali przedsięwzięcia i wielkości zajmowanego terenu oraz ich wzajemnych proporcji:

Przedsięwzięcie realizowane będzie na działce nr 4937 zlokalizowanej w Kobiernicach, gmina Porąbka, przy ulicy Sportowej 2, gdzie znajduje się budynek produkcyjno-magazynowy firmy Lightnet Sp. z o.o.

Firma Lightnet Sp. z o.o. z siedzibą przy ulicy Sportowej 2, 43-356 Kobiernice woj. śląskie zajmuje się produkcją elektrycznego sprzętu oświetleniowego w krótkich seriach, realizowanych na indywidualne zamówienie klienta z całego świata – aktualnie Firma dostarcza swoje produkty do ponad 40 krajów.

Produkowane przez Lightnet Sp. z o.o. oprawy oświetleniowe, moduły oświetleniowe cechują się wysoką jakością, nowoczesnością, energooszczędnością, ciekawym wzornictwem oraz wykorzystaniem nowych technologii.

W budynkach produkcyjno-magazynowych firmy Lightnet Sp. z o.o. prowadzona jest eksploatacja instalacji do produkcji elektrycznego sprzętu oświetleniowego wraz z linią procesową przygotowania powierzchni elementów metalowych do malowania techniką proszkową.

W ramach przedsięwzięcia zasadniczo braku ingerencji w technologię produkcji. Planuje się natomiast użycie środka chemicznego do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem proszkowym.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na zmiany technologiczne, natomiast spowoduje wzrost produkcji o ok. 50 % i zastosowanie środka chemicznego do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem.

Na terenie zakładu Lightnet Sp. z o.o. w Kobiernicach eksploatowana jest instalacja do produkcji elektrycznego sprzętu oświetleniowego wraz z linią procesową przygotowania powierzchni elementów metalowych do malowania. Procesy produkcyjne sprzętu oświetleniowego opartego na diodach świecących LED składają się z kilku podstawowych etapów:

- przyjęcie surowców i komponentów do produkcji,
- produkcja obudowy oprawy oświetleniowej obejmująca: cięcie elementów, kształtowanie na krawędziarkach lub prasach hydraulicznych, frezowanie, walcowanie, łączenie,
- mechaniczna obróbka finalna,
- wykończenie powierzchni przy zastosowaniu lakierni proszkowej.

Produkcja realizowana jest przy pomocy urządzeń technicznych takich jak: tokarki, wiertarki kolumnowe i ręczne, frezarki, maszyny do tlenowego cięcia metalu, gilotyny do metalu, nożyc do blachy, piły, wycinarki, pionowego centrum obróbczego, prasy sterowanej numerycznie.

Profil działalności:

W budynkach produkcyjno-magazynowych firmy Lightnet Sp. z o.o. prowadzona jest eksploatacja instalacji do produkcji elektrycznego sprzętu oświetleniowego wraz z linią procesową przygotowania powierzchni elementów metalowych do malowania techniką proszkową.

Procesy produkcyjne sprzętu oświetleniowego opartego na diodach świecących LED składają się z kilku podstawowych etapów:

Produkcja obudowy oprawy oświetleniowej:

Profile aluminiowe, profile stalowe oraz płyty i profile z tworzyw sztucznych dostarczane od poddostawców zewnętrznych są cięte na specjalistycznych pilach tarczowych na odpowiednie długości i wymiary. W zależności od rodzaju oprawy oświetleniowej i podzespołu przycięte wcześniej profile są odpowiednio kształtowane - gięte na krawędziarkach lub prasach hydraulicznych, frezowane, walcowane.

Obudowy oprawy oświetleniowej są łączone przy zastosowaniu zgrzewania, spawania, klejenia. Arkusze blach aluminiowych i stalowych są cięte laserem. Wycinarka laserowa marki Kimla, dzięki której powstają detale do opraw. Płyty opalowe i płyty pryzmatyczne są wycinane na odpowiedni wymiar na ploterach i laserach.

Narzędzia ręczne oraz urządzenia zasilane energetycznie lub pneumatycznie w Zakładzie:

- Dział Ploter + Trumatic: wykrawarka do blachy Trumatic sterowana numerycznie (Trumatic 500), krawędziarka Safan Darley, krawędziarka ERMAK, KIMLA laser do cięcia metalu (wspomagany Azotem), kompresor Ecoair, znakowarka FLEXI 816 T BLU- SIĘ, laser do pleksy NRGL – SEI, chłodziarki Cosmotec – 3 szt., ploter Cobra 1, ploter Cobra 2.
- Dział Spawalni: urządzenie spawalnicze - KEMPPI – 2 szt., piła marki KALTENBACH.
- Dział CNC: piła dwugłowicowa Elumatec DG244, piła dwugłowicowa Elumatec DG204, piła dwugłowicowa Elumatec DG244/01, piła dwugłowicowa Schuco Blitz 50, piła Eisele VMS A-LO, centrum obróbcze SCHÜCO 1, centrum obróbcze SCHÜCO 2, prasa mimośrodowa Shark ST-562, urządzenie do przelotów kabli, szlifierka stołowa dwutarczowa, pilarka stołowa Metabo, wózek widłowy.
- Dział lakierni: kabina Lakiernicza WAGNER 2 szt., kabina Lakiernicza romer®, ręczna kabina lakiernicza.

Obróbka opraw:

Mechaniczna obróbka obudowy oprawy oświetleniowej jest obróbką polegającą na wygładzaniu i polerowaniu łączy (szlifowanie) i polerowaniu niedoskonałości powierzchni. Gotowe metalowe elementy obudowy oprawy oświetleniowej są poddawane obróbce mechanicznej polegającej na wygładzaniu i polerowaniu łączy obudowy przy wykorzystaniu szlifierek taśmowych i maszyn z tarczami polerskimi. Kolejnym etapem jest kontrola jakości produktu (kontrola powierzchni wyrobu) w przypadku stwierdzenia wad lub niedoskonałości, element jest ponownie poddawany szlifowaniu i polerowaniu. Wykańczanie powierzchni przy zastosowaniu lakierowania proszkowego. Ostatnim etapem jest pokrywanie powłoką ochronną produktów wytwarzanych w Zakładzie (metalowych części opraw oświetleniowych), przy wykorzystaniu techniki lakierowania proszkowego. Malowanie proszkowe wykorzystywane jest do nanoszenia ochronnych powłok malarskich na przedmioty metalowe w celu ich zabezpieczenia przed czynnikami mechanicznymi, chemicznymi, przegrzaniem, bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych.

Charakterystyka procesów malowania proszkowego:

Malowanie proszkowe jest procesem, w którym suche, dobrze zmielone cząstki pigmentu i żywicy są elektrostatycznie ładowane i nasyłane na przedmioty. Naładowany i nasyłony proszek przylega do powierzchni malowanego przedmiotu do czasu, gdy zostaje stopiony w jednorodną powłokę w piecu, w wyniku działania podwyższonej temperatury. Proszek używany w technologii malowania proszkowego stanowi pozytywną alternatywę dla ciekłych farb rozpuszczalnikowych. Farby proszkowe chronią powierzchnię metalu przed korozją, zadrapaniem, chronią również przed chemikaliami i detergentami. Materiały stosowane

w produkcji podnoszą wydajność procesu nakładania powłok ułatwiając tym samym spełnianie wymagań ochrony środowiska. Farby proszkowe nie zawierają rozcieńczalników, co czyni je główną bronią w walce o obniżenie szkodliwych emisji, ograniczeniu lotnych substancji organicznych. Aplikacja farb proszkowych nie wymaga skomplikowanych systemów filtracji i odzysku rozcieńczalników, czyli utylizacji toksycznych odpadów, co jest nierozdzielnie związane z technologią farb ciekłych. Czyni to malowanie proszkowe procesem bezpiecznym. Proces malowania proszkowego przebiega bez użycia jakichkolwiek rozpuszczalników (wody, rozpuszczalników organicznych). Bardzo trudno jest doprowadzić do powstania zacieków na powłokach proszkowych, a co za tym idzie zmniejsza się ilość sytuacji, w których konieczne jest wykonanie poprawek.

Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie:

Malowane powierzchnie muszą być wolne od tłuszczu, pyłu, olejów, rdzy i innych zanieczyszczeń. Przygotowanie powierzchni będzie następować przez zanurzenie powierzchni metalowych opraw oświetleniowych w płynie Interlox (preparat na bazie kwasu fosforowego, poliksyetylenu estru żywicy i alkoholi). Zapewniający tym samym doskonałą przyczepność farb. W przeciwieństwie do konwencjonalnych procesów wstępnej obróbki procesowi temu towarzyszy wytwarzanie niewielkiej ilości szlamu przyczyniając się tym samym do ograniczenia zużycia energii, wpływa korzystnie na wydajności procesu.

Proces odbywać się będzie w jednej wannie procesowej, która służyć będzie do przygotowania powierzchni pod powłoki proszkowe:

- objętość wanny [m³] - 2 m³,
- wymiary wanny 4020 x 530 x 1030 (dł. x głęb. x szer.),
- rodzaj substancji procesowej – Interlox (ATOTECH) – ekologiczne rozwiązanie, substancja nie zawiera chromu i fosforu, przedłużony „czas życia” kąpeli, minimalna ilość szlamu (w porównaniu do procesów konwencjonalnych).

Kabiny do malowania proszkowego:

Proces malowania proszkowego odbywa się w kabinie natryskowej - proces automatyczny (kabiny natryskowe automatyczne firmy WAGNER oraz romer®). Kabiny takie są przeznaczone do malowania pojedynczych elementów lub ich grup. Kabina proszkowa jest zaprojektowana tak, żeby bezpiecznie gromadzić i wykorzystywać ponownie tę ilość farb proszkowych, która nie osiadła na pokrywanym przedmiocie. Kabiny takie gwarantują efektywność procesu produkcyjnego.

Aplikacja farb proszkowych:

System zasilania farbą proszkową składa się z zasobnika proszku i urządzenia pompującego, transportującego przewodami pneumatycznymi mieszanek proszek - powietrze. Farba proszkowa pobierana jest z podajnika. W konstrukcji kabiny natryskowej takiego urządzenia ruch naładowanych cząsteczek proszku jest wspomagany przez pole elektrostatyczne. Powstaje ono pomiędzy pistoletem natryskowym a pokrywanym elementem. Czujniki w kabinach natryskowych wychwytyją tylko elementy przeznaczone do malowania przyczyniając się do oszczędzania energii i zużycia proszku. Minimalizacja strat proszku również poprzez ponowne automatyczne zebranie proszku do podajnika w celu ponownego użycia.

Utwardzanie powłok proszkowych:

Stosowane termoutwardzalne farby proszkowe wymagają dostarczenia w określonym czasie określonej ilości energii cieplnej. Podczas grzania farba najpierw stapia się tworząc powłokę, następnie żeluje, co jest oznaką rozpoczęcia procesu sieciowania.

Wielkość zatrudnienia:

Zatrudnienie w Zakładzie Lightnet Sp. z o.o.: ok. 360 osób.

Zakładana wielkość produkcji:

Szacowana wielkość produkcji wszystkich oferowanych produktów waha się w ilości ok. 290 tys. oprav oświetleniowych rocznie (tj. ok. 1850 ton rocznie). Wielkość produkcji jest uzależniona od zleceń i zapotrzebowania rynku na tego typu wyroby.

Czas pracy:

Pracownicy produkcji pracują w systemie zmianowym (2 zmiany) od poniedziałku do piątku w godzinach 6:00-14:00 i 14:00-22:00 co daje łącznie 4032 godz./rok.

Planowane prace budowlane. Rozbudowa Zakładu:

Procesy technologiczne nie będą przenoszone do rozbudowanej części zakładu.

Planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na zmiany technologiczne, natomiast spowoduje wzrost produkcji o ok. 50 % i zastosowanie środka chemicznego do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem.

Nastąpi powiększenie strefy biurowej i powstanie dział logistyki.

Układ przestrzenny budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet oparty jest na rzucie prostokąta.

Budynek składa się z kilku obiektów połączonych ze sobą:

- Budynek A – dwukondygnacyjny budynek o funkcji biurowej, strefa ZL III – istniejący budynek, przebudowa wewnątrz budynku, powiększenie niektórych otworów okiennych – elewacja północna, dostosowanie do warunków doświetlenia światłem dziennym. Wykonanie nowej elewacji frontowej – aluminiowa konstrukcja nośna mocowana do istniejącej ściany, obłożona płytami azurowymi z siatki cięto-ciągnionej aluminiowej, malowanej.
- Budynek B – istniejąca jednokondygnacyjna hala produkcyjna, strefa PM. Budynek bez zmian.
- Budynek C – istniejąca dwukondygnacyjna hala, funkcja produkcyjno-magazynowa na parterze, biurowa na I piętrze. Parter strefa PM, piętro – ZL III – przebudowa I piętra, powiększenie strefy biurowej, oddzielenie stref pożarowych.
- Budynek D – istniejąca hala dwukondygnacyjna o funkcji produkcyjno-magazynowej – przebudowa w zakresie układu pomieszczeń produkcyjno-magazynowych.
- Budynek E – w miejscu istniejącego zespołu hal zaprojektowano halę dwukondygnacyjną opartą na rzucie zbliżonym do kwadratu. Budynek o funkcji produkcyjno-magazynowej.
- Budynek F – rozbudowa istniejącego budynku od strony południowej w osiach budynku D. Budynek o funkcji produkcyjno-magazynowej na parterze oraz z pomieszczeniami higieniczno-sanitarnymi – zespołem szatni dla pracowników zakładu.
- Budynek K – przebudowa łącznika między halami, nadbudowa o kondygnację piętra. Na parterze funkcja komunikacyjna między halami, na piętrze częściowo poszerzenie funkcji produkcyjno-magazynowej, częściowo rozszerzenie funkcji biurowej.
- Budynek P – wolnostojący budynek portierni, oparty na rzucie zbliżonym do kwadratu, z pomieszczeniem dla portiera, toaletą oraz poczekalnią dla interesantów.

Planowana inwestycja obejmuje teren całej działki nr 4937. Planowana jest przebudowa istniejącego budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianą układu komunikacyjnego na działce. Planuje się wykonanie trzech nowych zjazdów – jeden do obsługi transportowej dla samochodów typu tir oraz dwa obsługujące projektowany parking oraz nowy wolnostojący budynek portierni. Przy wschodniej granicy planuje się miejsce gromadzenia odpadów stałych. Dodatkowe miejsce gromadzenia odpadów stałych dla frontowej części budynku w istniejącym miejscu przy ogrodzeniu od strony zachodniej.

Planowana inwestycja na etapie eksploatacji nie zmieni rodzaju powstających odpadów i sposobu ich gospodarowania, natomiast może zwiększyć ilość ich powstawania. Na etapie eksploatacji w dalszym ciągu będzie powstawało 14 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne z grup: 07, 08, 12, 15, 16 oraz 11 rodzajów

odpadów niebezpiecznych:

- 07 01 03* - rozpuszczalniki chlorowodorowe, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste,
- 07 01 04* - inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste,
- 12 01 09* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców,
- 13 01 10* - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 13 01 11* - syntetyczne oleje hydrauliczne,
- 13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 14 06 04* - szlasy i odpady stała zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne,
- 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 15 01 11* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi,
- 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
- 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.

W celu zapobiegania powstawania odpadów i ograniczenia ich ilości firma LIGHTNET S.A. utrzymuje w dobrej sprawności technicznej wszystkie sprzęty co powoduje zmniejszenie ilości powstających w związku z ich eksploatacją. Aby utrzymać dobrą sprawność techniczną firma będzie stale stosować procedury przeglądu i konserwacji oraz na bieżąco usuwać usterki przez zewnętrzne firmy serwisowe, które będą pracować zgodnie z przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarki odpadami. W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko wytworzonych odpadów inwestor podjął następujące działania dotyczące głównie magazynowania odpadów:

- zabezpieczenie terenu gromadzenia odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- miejsca gromadzenia poszczególnych odpadów będą czytelnie oznaczone,
- pomieszczenia i miejsca, gdzie będą gromadzone odpady niebezpieczne będą wyposażone w oświetlenie, wodę do potrzeb gaśniczych oraz zmywania powierzchni utwardzonych, urządzenia i materiały gaśnicze,
- miejsca gromadzenia ciekłych odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
- opakowania stosowane do gromadzenia odpadów będą adekwatne do charakteru magazynowanych odpadów,
- dodatkowe wymagania dotyczące magazynowania i postępowania z olejami odpadowymi, określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694): selektywne zbieranie i magazynowanie olejów wynikające z ich sposobu wykorzystania przemysłowego, niedopuszczenie olejów do ich mieszania z innymi odpadami i substancjami, zbieranie olejów do specjalnych pojemników (trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, szczelnie zamknięte, odporne na stłuczenia), pojemniki na olej odpadowy z napisem olej odpadowy i kodem odpadu, magazynowanie olejów w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażone w urządzenia lub środki do wycieków tych odpadów i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
- zachowanie szczególnej ostrożności podczas transportu odpadów z miejsca ich powstania do miejsca ich gromadzenia,

- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu nie dłużej niż przez 1 rok w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych i nie dłużej niż przez 3 lata w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.

Zamierza się wykonanie ogrodzenia:

- od strony wschodniej – ogrodzenie systemowe, panele z blachy mocowane do słupów stalowych, ogrodzenie zostanie obsadzone zielenią zimozieloną z dwóch stron ogrodzenia,
- od strony południowej i zachodniej (od drogi) – ogrodzenie ażurowe – pionowe elementy aluminiowe mocowane do konstrukcji rygli, rozpostarte między słupami stalowymi.

W nowym ogrodzeniu zaplanowano bramy wjazdowe.

Planowane prace budowlane:

- Prace rozbiórkowe i wyburzeniowe w budynku „A” – ściany wewnętrzne, powiększanie otworów okiennych.
- Prace wyburzeniowe w części przeprojektowywanej hali „C” na piętrze.
- Budowa nowej hali „F”.
- Rozbiórka istniejących hal i budowa nowej hali „E”.
- Wykonanie parkingu, dojazdów, dojazdów oraz projektowanych zjazdów.
- Wykonanie nowych ścian w budynku „A”.
- Wykonanie wykopów pod projektowane fundamenty.
- Wykonanie fundamentów.
- Wykonanie posadzki na gruncie, izolacji poziomych.
- Wymurowanie ścian i słupów parteru wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Wykonanie stropu nad parterem wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Wykonanie schodów żelbetowych z poziomu parteru na poziom I piętra.
- Wymurowanie ścian na I piętrze wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Wykonanie stropodachu – dachu zielonego nad I piętrzem wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej zewnętrznej.
- Prace instalacyjne – kanalizacja deszczowa, instalacja elektryki, instalacja wod.-kan., C.O. instalacja wentylacji mechanicznej, instalacja odgromowa.
- Wykonanie warstw posadzkowych – układanie styropianu i wykonanie wylewek.
- Tynki wewnętrzne, gładzie.
- Wykończenie posadzek przemysłowych.
- Prace elewacyjne.
- Wykonanie obróbek blacharskich.
- Prace wykończeniowe wewnątrz budynku – malowanie, montaż sprzętów.

b) powiązań z innymi przedsięwzięciami, w szczególności kumulowania się przedsięwzięć znajdujących się na obszarze, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie:

Ze względu na charakter i skalę planowanego przedsięwzięcia oraz na przedstawione obliczenia propagacji hałasu, emisji zanieczyszczeń do powietrza, gospodarkę odpadami, emisję ścieków wynika, że nie nastąpi znaczące oddziaływanie skumulowane. Nie stwierdza się interakcji i kumulacji zagrożeń, powodowanych przez omawiane technologie – zarówno w aspekcie wzmocnienia oddziaływania istniejących już instalacji przez funkcjonowanie nowego przedsięwzięcia, jak i w aspekcie odwrotnym, tj. polegającym na wzmocnieniu oddziaływań instalacji przez istniejące już oddziaływania.

c) wykorzystania zasobów naturalnych:

Nie przewiduje się.

e) ryzyka wystąpienia poważnych awarii, przy uwzględnieniu używanych substancji i stosowanych technologii:

Pomimo zastosowania nowoczesnych rozwiązań technicznych i technologicznych, które w dużym stopniu eliminują ewentualne zakłócenia w funkcjonowaniu urządzeń, zdarzają się sytuacje trudne do przewidzenia lub wręcz nieprzewidywalne, które mogą spowodować trwałe lub nietrwałe straty w środowisku naturalnym i stanowić zagrożenie dla zdrowia i życia ludzi. Zagrożenie dla środowiska o charakterze awaryjnym może wystąpić na skutek pożaru lub rozlania produktów naftowych ze zbiorników eksploatowanych pojazdów. Aby zapobiec występowaniu zagrożeń i awariom, należy stosować przepisy BHP i przepisy przeciwpożarowe oraz instrukcje eksploatacji dla urządzeń stosowanych w procesach technologicznych. Poza tym wszystkie urządzenia powinny być okresowo kontrolowane. Z definicji poważnej awarii wynika, że nie da się ich w pełni przewidzieć a tym samym skutecznie zapobiec. W przypadku ich zaistnienia, tylko szybka i sprawna akcja ratunkowa może ograniczyć rozmiary katastrofy. Na bieżąco należy przeciwdziałać tym zagrożeniom stosując prewencje w zakresie:

- utrzymywania w należytych stanie instalacji technicznych,
- wyposażenia obiektu w odpowiedni sprzęt przeciwpożarowy.

Planowana działalność nie stwarza ryzyka poważnej awarii zagrażającej środowisku bądź życiu i zdrowiu człowieka. W obiekcie zastosowane będą nowoczesne rozwiązania techniczne i technologiczne, które w znacznym stopniu eliminują wystąpienie sytuacji nadzwyczajnego zagrożenia środowiska. Biorąc pod uwagę definicję katastrofy naturalnej - zdarzenie związane z działaniem sił natury, w szczególności wyładowania atmosferyczne, wstrząsy sejsmiczne, silne wiatry, intensywne opady atmosferyczne, długotrwałe występowanie ekstremalnych temperatur, osuwiska ziemi, naturalne pożary, susze, powódzie, zjawiska lodowe na rzekach i morzu oraz jeziorach i zbiornikach wodnych – na terenie inwestycji nie występuje ryzyko katastrofy naturalnej. Zgodnie z mapami zagrożenia powodzią teren zakładu znajduje się poza obszarami zagrożenia powodziowego wobec czego Zakładu nie dotyczą warunki określone w planie zarządzania ryzykiem powodziowym. Część wschodnia działki znajduje się w strefie zakazu zabudowy w odległości 50 metrów od stopy wału przeciwpowodziowego.

2. Usytuowanie przedsięwzięcia, z uwzględnieniem możliwego zagrożenia dla środowiska, w szczególności przy istniejącym użytkowaniu terenu, zdolności samooczyszczania się środowiska i odnawiania zasobów naturalnych, walorów przyrodniczych i krajobrazowych oraz uwarunkowań miejscowych planów zagospodarowania przestrzennego – uwzględniające:

a) obszary wodno-błotne oraz inne obszary o płytkim zaleganiu wód podziemnych:

Inwestycja nie będzie zlokalizowana w obszarach wodno-błotnych lub innych o płytkim zaleganiu wód podziemnych.

b) obszary wybrzeży:

Inwestycja nie znajduje się w obszarze wybrzeży.

c) obszary górskie lub leśne:

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

d) obszary objęte ochroną, w tym strefy ochronne ujęć wód i obszary ochronne zbiorników wód śródlądowych:

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

e) obszary wymagające specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt lub ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszary Natura 2000 oraz pozostałe formy ochrony przyrody:

Przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać na obszar NATURA 2000 i nie jest bezpośrednio związane z ochroną tego obszaru.

f) obszary, na których standardy jakości środowiska zostały przekroczone:

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia.

g) obszary o krajobrazie mającym znaczenie historyczne, kulturowe lub archeologiczne:

Nie występują w zakresie oddziaływania przedsięwzięcia. Teren przedsięwzięcia nie jest objęty ochroną konserwatorską.

h) gęstość zaludnienia:

Teren w pobliżu planowanego przedsięwzięcia jest zaludniony. Ze względu na analizowany zakres robót, należy wykluczyć negatywne oddziaływanie fazy realizacji na zdrowie okolicznych mieszkańców. Hałas, pylenie i lokalna (punktowa) emisja hałasu mogą być uciążliwe dla pracowników przedsiębiorstw wykonujących prace budowlano - montażowe, instalacyjne. Uciążliwości te należy ograniczyć maksymalnie poprzez stosowanie odpowiednich zabezpieczeń wynikających z przepisów BHP i właściwej organizacji robót. Nie przewiduje się negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie okolicznych mieszkańców.

i) obszary przylegające do jezior:

Planowana inwestycja nie przylega do jezior.

j) obszary ochrony uzdrowiskowej:

Brak lokalizacji w obszarze ochrony uzdrowiskowej.

3. Rodzaj i skala możliwego oddziaływania rozważonego w odniesieniu do uwarunkowań wymienionych w pkt. 1 i 2 , wynikające z:

a) zasięgu oddziaływania – obszaru geograficznego i liczby ludności, na którą przedsięwzięcie może oddziaływać:

Brak możliwości oddziaływania inwestycji na obszary geograficzne oraz ludność znajdującą się w przewidywanym zasięgu oddziaływania.

b) transgranicznego charakteru oddziaływania przedsięwzięcia na poszczególne elementy przyrodnicze:

W przypadku omawianego planowanego przedsięwzięcia nie zachodzi możliwość wystąpienia transgranicznego oddziaływania inwestycji, czyli oddziaływania na tereny i obszary znajdujące się poza granicami naszego kraju.

c) wielkość i złożoność oddziaływania, z uwzględnieniem obciążenia istniejącej infrastruktury technicznej:

Używane w czasie realizacji inwestycji pojazdy i sprzęt budowlany (montażowy) będą sprawne technicznie i będą posiadać szczelne układy paliwowe i olejowe dla zapobieżenia przedostawania się substancji ropopochodnych do środowiska gruntowo-wodnego. Praca maszyn montażowych zostanie ograniczona do pory dziennej. Każda budowa lub modernizacja obiektu budowlanego wiąże się z wytwarzaniem odpadów. Wytwórca odpadów zobowiązany jest do stosowania takich sposobów lub form usług oraz surowców lub materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilość, a także ograniczyć negatywne oddziaływanie na środowisko lub zagrożenie życia lub zdrowia ludzi.

Realizacja tego typu obiektu w stosunkowo niewielkim stopniu, choć w sposób trwały, ingeruje w środowisko. Oznacza to, że w fazie realizacji przedsięwzięcia korzystanie ze środowiska będzie związane z prowadzeniem prac mających na celu wykonywanie zabezpieczeń środowiskowych terenu przede wszystkim w zakresie ochrony powierzchni ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych. Prace budowlane będą prowadzone przez firmę zewnętrzną.

Realizacja przedsięwzięcia może mieć potencjalny wpływ na:

- jakość powietrza atmosferycznego,
- wzrost poziomu hałasu, ale w ograniczonym zakresie z uwagi na korzystanie z maszyn montażowych i urządzeń w godzinach dziennych 06.00-22.00,
- wytwarzanie odpadów, przede wszystkim budowlanych, które powinny być odpowiednio zagospodarowywane na terenie prowadzenia inwestycji lub w inny sposób, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Oddziaływanie na powietrze atmosferyczne:

Podczas prowadzenia prac budowlanych, montażowych, konstrukcyjnych pojawiać się będzie zanieczyszczenie powietrza pyłem powstającym przy tych pracach i przewozach samochodowych (pylenie z powierzchni dróg dojazdowych).

W trakcie realizacji przedsięwzięcia, zagrożenia dla stanu powietrza wynikać będą z pracy sprzętu budowlanego - montażowego podczas prowadzenia robót budowlano - konstrukcyjnych, przystosowaniu terenu inwestycyjnego do nowych potrzeb oraz od środków transportu, powodujących emisję pyłu oraz produktów spalania oleju napędowego (dwutlenek azotu, dwutlenek siarki, tlenek węgla, węglowodory, sadza).

Wpływ emisji zanieczyszczeń powstającej w trakcie realizacji przedsięwzięcia będzie praktycznie ograniczony do obszaru miejsca realizacji prac budowlanych i montażowych, i nie będzie stanowił zagrożenia dla środowiska.

Nie przewiduje się znaczącego negatywnego oddziaływania na powietrze atmosferyczne w wyniku realizacji inwestycji.

Emisja zanieczyszczeń związana z prowadzeniem prac budowlano-montażowych będzie się wiązała z koniecznością wykorzystania ciężkiego sprzętu budowlanego oraz środków transportu. Zasadniczo prace będą przebiegały w 2 etapach:

- wykonanie koniecznych prac ziemnych związanych z przygotowaniem terenu pod fundamentowanie,
- wykonanie fundamentów, wznoszenie konstrukcji kubaturowych oraz montaż instalacji i urządzeń, w tym dowóz elementów budowlanych i konstrukcyjnych na teren Zakładu.

Oddziaływanie na etapie prowadzenia prac budowlano-montażowych, ograniczy się do bezpośredniego terenu budowy, zaplecza budowy oraz dróg dojazdowych i nie będzie miało istotnego wpływu na stan zanieczyszczenia powietrza poza terenem, na którym planowane jest przedsięwzięcie. Charakter oddziaływania w trakcie prowadzenia tego typu prac oraz wielkość terenu, na którym planuje się przedsięwzięcie, pozwalają na stwierdzenie, że nie należy spodziewać się znaczącego oddziaływania w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza poza granicami terenu przewidzianego pod przedmiotową inwestycję. Przyjęto (w momencie największego natężenia prac) - 5 transportów dziennie.

Oddziaływanie na zwierzęta i rośliny:

Pewną uciążliwością ze względu na faunę może być hałas od pracujących urządzeń, prac budowlanych oraz okresowo wywożonych odpadów. Należy jednak podkreślić, że uciążliwość ta będzie niewielka, chwilowa i krótkotrwała. Z budowlanym etapem inwestycji wiąże się również zapylenie i zanieczyszczenie powietrza od pracujących maszyn i pojazdów. Jest to również czynnik okresowy, który nie wpłynie na pogorszenie jakości środowiska, mającej znaczenie dla mieszkańców, fauny oraz flory w dłuższym interwale czasowym.

Ze względu na brak ingerencji w zieleń wysoką przewiduje się brak negatywnego wpływu realizacji inwestycji na środowisko przyrodnicze. Podczas fazy realizacji nie przewiduje się negatywnego wpływu na zwierzęta. Teren zakładu jest ogrodzony, co uniemożliwia lub utrudnia przenikanie zwierzyny na teren zakładu. Prace budowlane nie powinny wpłynąć negatywnie na faunę regionu, zwłaszcza jej skład gatunkowy, liczebność

i strukturę. Podczas prac zaleca się okresowe dokonywanie przeglądów wykopów, w celu zminimalizowania przypadkowej śmiertelności przedstawicieli herpetofauny lub drobnych ssaków.

Oddziaływanie na obszary chronione, w tym Natura 2000:

Realizacja inwestycji nie będzie powodować negatywnych skutków dla obszarów podlegających ochronie. Obszary te położone są w takiej odległości od miejsca inwestycji, że oddziaływanie związane z prowadzeniem prac przystosowawczych i montażowych (np. zapylenie, hałas) nie będzie w ich rejonie odczuwalne i nie będzie wpływać na to, co podlega ochronie.

Wpływ na zabytki, dobra kultury i dobra materialne:

Proces realizacji inwestycji nie będzie miał wpływu na zabytki, dobra materialne i kulturowe zlokalizowane w rejonie inwestycji. Faza realizacji obiektu ogranicza się tylko do działek inwestycyjnych.

Wpływ na krajobraz:

W fazie budowy pojawią się krótkoterminowe skutki dla krajobrazu i walorów estetycznych typowych dla fazy realizacji przedsięwzięcia z powodu prowadzonych prac budowlanych, w tym m.in.:

- elementy konstrukcyjne, ogrodzenia tymczasowe, dojazd;
- maszyny, moduły technologiczne i składowane materiały;
- ruch pojazdów i maszyn.

Elementy te będą miały negatywny wpływ, jednak o ograniczonym i chwilowym charakterze do czasu trwania danej czynności lub do czasu zakończenia prac budowlanych.

Oddziaływanie skumulowane:

Nie przewiduje się kumulacji oddziaływań na środowisko z związku z prowadzeniem prac budowlano - montażowych. W chwili realizacji przedsięwzięcia w jego pobliżu nie będą prowadzone żadne inne prace budowlane, dlatego w tym przypadku nie będzie żadnych oddziaływań skumulowanych.

d) prawdopodobieństwo, czas trwania, częstotliwość i odwracalność oddziaływania:

Potencjalne oddziaływanie może być krótkotrwałe. Należy je traktować jako nieistotne i pomijalne.

W toku postępowania o wydaniu decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, biorąc pod uwagę kryteria wymienione w art. 63 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) przeanalizowano: rodzaj, cechy i skalę przedsięwzięcia, wielkość zajmowanego terenu, zakres robót związanych z jego realizacją, prawdopodobieństwo, czas trwania, zasięg, możliwość ograniczenia oraz odwracalność oddziaływania, powiązania z innymi przedsięwzięciami, a także wykorzystanie zasobów naturalnych, różnorodność biologiczną, emisję i uciążliwości związane z eksploatacją przedsięwzięcia, gęstość zaludnienia wokół przedsięwzięcia oraz usytuowanie przedsięwzięcia względem obszarów wymagających specjalnej ochrony, ze względu na występowanie gatunków roślin, grzybów i zwierząt, ich siedlisk lub siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarów Natura 2000.

Na podstawie zgromadzonych materiałów, mając na uwadze postanowienie Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach oraz opinie Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bielsku-Białej i Dyrektora Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie, po dokonaniu analizy oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko ustalono, że jego realizacja nie spowoduje zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

Na każdym etapie postępowania strony mogły zapoznać się aktami sprawy, z możliwością wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów.

Uwzględniając fakt, iż dane zawarte w karcie informacyjnych inwestycji zawierają niezbędne informacje dotyczące możliwości oceny wpływu planowanego przedsięwzięcia na środowisko odpowiednie dla zakresu i wielkości planowanego zamierzenia inwestycyjnego, należy przyjąć, że bezzasadnym byłoby prowadzenie

postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko tylko i wyłącznie w celu uzyskania danych, które nie są niezbędne dla oceny oddziaływania na środowisko wnioskowanego zamierzenia.

W rozpatrywanej sprawie po przeprowadzeniu przewidzianej prawem procedury ustalono, że planowane przedsięwzięcie jest zgodne z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Wobec braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko tut. organ wydaje decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach.

W związku z powyższym postanowiono orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.) decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1, oraz zgłoszenia, o którym mowa w art. 72 ust. 1a.

Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat od dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, przy czym złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia może nastąpić w terminie 10 lat do dnia, w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna, o ile strona, która złożyła wniosek o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, lub podmiot, na który została przeniesiona ta decyzja, otrzymali przed upływem 6 lat, od organu, który wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, stanowisko, że realizacja planowanego przedsięwzięcia przebiega etapowo oraz że aktualne są warunki realizacji przedsięwzięcia określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach lub postanowieniu, o którym mowa w art. 90 ust. 1, jeżeli było wydane.

Przypomina się, iż zgodnie z art. 76 ust. 4 pkt. 1 i 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) na 30 dni przed terminem oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji realizowanych jako przedsięwzięcie mogące znacząco oddziaływać na środowisko, inwestor jest obowiązany poinformować Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o planowanym terminie: oddania do użytkowania nowo zbudowanego lub przebudowanego obiektu budowlanego, zespołu obiektów lub instalacji, zakończeniu rozruchu instalacji, jeżeli jest on przewidziany.

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bielsku-Białej ul. 3 Maja 1, 43-300 Bielsko-Biała za pośrednictwem Wójta Gminy Porąbka w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do niniejszej decyzji.

Od niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 205,00 złotych.



Z up. Wójta Gminy Porąbka
Zastępca Wójta

Bogusław Wawak

Otrzymują:

1. Lightnet Sp. z o.o.
ul. Sportowa 2, 43-356 Kobiernice
2. Pozostałe strony przez obwieszczenie zgodnie z art. 49 kpa
3. aa

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach
Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bielsku-Białej
ul. Broniewskiego 21, 43-300 Bielsko-Biała
3. Dyrektor Zarządu Zlewni w Żywcu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie
ul. Armii Krajowej 10, 34-300 Żywiec

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie pod nazwą „**Przebudowa budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianami w procesie technologicznym**” zlokalizowane będzie na działce nr 4937 zlokalizowanej w Kobiernicach, gmina Porąbka, przy ulicy Sportowej 2, gdzie znajduje się budynek produkcyjno-magazynowy firmy Lightnet Sp. z o.o.

Na terenie zakładu Lightnet Sp. z o.o. w Kobiernicach eksploatowana jest instalacja do produkcji elektrycznego sprzętu oświetleniowego wraz z linią procesową przygotowania powierzchni elementów metalowych do malowania. Procesy produkcyjne sprzętu oświetleniowego opartego na diodach świecących LED składają się z kilku podstawowych etapów:

- przyjęcie surowców i komponentów do produkcji,
- produkcja obudowy oprawy oświetleniowej obejmująca: cięcie elementów, kształtowanie na krawędziarkach lub prasach hydraulicznych, frezowanie, walcowanie, łączenie,
- mechaniczna obróbka finalna,
- wykończenie powierzchni przy zastosowaniu lakierni proszkowej.

Produkcja realizowana jest przy pomocy urządzeń technicznych takich jak: tokarki, wiertarki kolumnowe i ręczne, frezarki, maszyny do tlenowego cięcia metalu, gilotyny do metalu, nożyc do blachy, piły, wycinarki, pionowego centrum obróbczego, prasy sterowanej numerycznie.

Profil działalności:

W budynkach produkcyjno-magazynowych firmy Lightnet Sp. z o.o. prowadzona jest eksploatacja instalacji do produkcji elektrycznego sprzętu oświetleniowego wraz z linią procesową przygotowania powierzchni elementów metalowych do malowania techniką proszkową.

Procesy produkcyjne sprzętu oświetleniowego opartego na diodach świecących LED składają się z kilku podstawowych etapów:

Produkcja obudowy oprawy oświetleniowej

Profile aluminiowe, profile stalowe oraz płyty i profile z tworzyw sztucznych dostarczane od poddostawców zewnętrznych są cięte na specjalistycznych piłach tarczowych na odpowiednie długości i wymiary. W zależności od rodzaju oprawy oświetleniowej i podzespołu przycięte wcześniej profile są odpowiednio kształtowane - gięte na krawędziarkach lub prasach hydraulicznych, frezowane, walcowane.

Obudowy oprawy oświetleniowej są łączone przy zastosowaniu zgrzewania, spawania, klejenia. Arkusze blach aluminiowych i stalowych są cięte laserem. Wycinarka laserowa marki Kimla, dzięki której powstają detale do opraw. Płyty opalowe i płyty pryzmatyczne są wycinane na odpowiedni wymiar na ploterach i laserach.

Narzędzia ręczne oraz urządzenia zasilane energetycznie lub pneumatycznie w Zakładzie:

- Dział Ploter + Trumatic: wykrawarka do blachy Trumatic sterowana numerycznie (Trumatic 500), krawędziarka Safan Darley, krawędziarka ERMAK, KIMLA laser do cięcia metalu (wspomagany Azotem), kompresor Ecoair, znakowarka FLEXI 816 T BLU- SIĘ, laser do pleksy NRGL – SEI, chłodziarki Cosmotec – 3 szt., ploter Cobra 1, ploter Cobra 2.

- Dział Spawalni: urządzenie spawalnicze - KEMPPI – 2 szt., piła marki KALTENBACH.

- Dział CNC: piła dwugłowicowa Elumatec DG244, piła dwugłowicowa Elumatec DG204, piła dwugłowicowa Elumatec DG244/01, piła dwugłowicowa Schuco Blitz 50, piła Eisele VMS A-LO, centrum obróbcze SCHÜCO

1, centrum obróbcze SCHÜCO 2, prasa mimośrodowa Shark ST-562, urządzenie do przelotów kabli, szlifierka stołowa dwutarczowa, pilarka stołowa Metabo, wózek widłowy.

- Dział lakierni: kabina Lakiernicza WAGNER 2 szt., kabina Lakiernicza romer®, ręczna kabina lakiernicza.

Obróbka opraw:

Mechaniczna obróbka obudowy oprawy oświetleniowej jest obróbką polegającą na wygładzaniu i polerowaniu łączy (szlifowanie) i polerowaniu niedoskonałości powierzchni. Gotowe metalowe elementy obudowy oprawy oświetleniowej są poddawane obróbce mechanicznej polegającej na wygładzaniu i polerowaniu łączy obudowy przy wykorzystaniu szlifierek taśmowych i maszyn z tarczami polerskimi. Kolejnym etapem jest kontrola jakości produktu (kontrola powierzchni wyrobu) w przypadku stwierdzenia wad lub niedoskonałości, element jest ponownie poddawany szlifowaniu i polerowaniu. Wykańczanie powierzchni przy zastosowaniu lakierowania proszkowego. Ostatnim etapem jest pokrywanie powłoką ochronną produktów wytwarzanych w Zakładzie (metalowych części opraw oświetleniowych), przy wykorzystaniu techniki lakierowania proszkowego. Malowanie proszkowe wykorzystywane jest do nanoszenia ochronnych powłok malarskich na przedmioty metalowe w celu ich zabezpieczenia przed czynnikami mechanicznymi, chemicznymi, przegrzaniem, bezpośrednim działaniem czynników atmosferycznych.

Charakterystyka procesów malowania proszkowego:

Malowanie proszkowe jest procesem, w którym suche, dobrze zmielone cząstki pigmentu i żywicy są elektrostatycznie ładowane i nasyłane na przedmioty. Naładowany i nasyłony proszek przylega do powierzchni malowanego przedmiotu do czasu, gdy zostaje stopiony w jednorodną powłokę w piecu, w wyniku działania podwyższonej temperatury. Proszek używany w technologii malowania proszkowego stanowi pozytywną alternatywę dla ciekłych farb rozpuszczalnikowych. Farby proszkowe chronią powierzchnię metalu przed korozją, zadrapaniem, chronią również przed chemikaliami i detergentami. Materiały stosowane w produkcji podnoszą wydajność procesu nakładania powłok ułatwiając tym samym spełnianie wymagań ochrony środowiska. Farby proszkowe nie zawierają rozcieńczalników, co czyni je główną bronią w walce o obniżenie szkodliwych emisji, ograniczeniu lotnych substancji organicznych. Aplikacja farb proszkowych nie wymaga skomplikowanych systemów filtracji i odzysku rozcieńczalników, czyli utylizacji toksycznych odpadów, co jest nierozdzielnie związane z technologią farb ciekłych. Czyni to malowanie proszkowe procesem bezpiecznym. Proces malowania proszkowego przebiega bez użycia jakichkolwiek rozpuszczalników (wody, rozpuszczalników organicznych). Bardzo trudno jest doprowadzić do powstania zacieków na powłokach proszkowych, a co za tym idzie zmniejsza się ilość sytuacji, w których konieczne jest wykonanie poprawek.

Przygotowanie powierzchni pod lakierowanie:

Malowane powierzchnie muszą być wolne od tłuszczu, pyłu, olejów, rdzy i innych zanieczyszczeń. Przygotowanie powierzchni będzie następować przez zanurzenie powierzchni metalowych opraw oświetleniowych w płynie Interlox (preparat na bazie kwasu fosforowego, poliksyetylenu estru żywicy i alkoholi). Zapewniający tym samym doskonałą przyczepność farb. W przeciwieństwie do konwencjonalnych procesów wstępnej obróbki procesowi temu towarzyszy wytwarzanie niewielkiej ilości szlamu przyczyniając się tym samym do ograniczenia zużycia energii, wpływa korzystnie na wydajności procesu.

Proces odbywać się będzie w jednej wannie procesowej, która służyć będzie do przygotowania powierzchni pod powłoki proszkowe:

- objętość wanny [m³] - 2 m³,
- wymiary wanny 4020 x 530 x 1030 (dł. x głęb. x szer.),
- rodzaj substancji procesowej – Interlox (ATOTECH) – ekologiczne rozwiązanie, substancja nie zawiera chromu i fosforu, przedłużony „czas życia” kąpiel, minimalna ilość szlamu (w porównaniu do procesów konwencjonalnych).

Kabiny do malowania proszkowego:

Proces malowania proszkowego odbywa się w kabinie natryskowej - proces automatyczny (kabiny natryskowe automatyczne firmy WAGNER oraz romer®). Kabiny takie są przeznaczone do malowania pojedynczych elementów lub ich grup. Kabina proszkowa jest zaprojektowana tak, żeby bezpiecznie gromadzić i wykorzystywać ponownie tę ilość farb proszkowych, która nie osiadła na pokrywanym przedmiocie. Kabiny takie gwarantują efektywność procesu produkcyjnego.

Aplikacja farb proszkowych:

System zasilania farbą proszkową składa się z zasobnika proszku i urządzenia pompującego, transportującego przewodami pneumatycznymi mieszankę proszek - powietrze. Farba proszkowa pobierana jest z podajnika. W konstrukcji kabiny natryskowej takiego urządzenia ruch naładowanych cząsteczek proszku jest wspomagany przez pole elektrostatyczne. Powstaje ono pomiędzy pistoletem natryskowym a pokrywanym elementem. Czujniki w kabinach natryskowych wychwytyją tylko elementy przeznaczone do malowania przyczyniając się do oszczędzania energii i zużycia proszku. Minimalizacja strat proszku również poprzez ponowne automatyczne zebranie proszku do podajnika w celu ponownego użycia.

Utwardzanie powłok proszkowych:

Stosowane termoutwardzalne farby proszkowe wymagają dostarczenia w określonym czasie określonej ilości energii cieplnej. Podczas grzania farba najpierw stapia się tworząc powłokę, następnie żeluje, co jest oznaką rozpoczęcia procesu sieciowania.

Wielkość zatrudnienia:

Zatrudnienie w Zakładzie Lightnet Sp. z o.o.: ok. 360 osób.

Zakładana wielkość produkcji:

Szacowana wielkość produkcji wszystkich oferowanych produktów waha się w ilości ok. 290 tys. opraw oświetleniowych rocznie (tj. ok. 1850 ton rocznie). Wielkość produkcji jest uzależniona od zleceń i zapotrzebowania rynku na tego typu wyroby.

Czas pracy:

Pracownicy produkcji pracują w systemie zmianowym (2 zmiany) od poniedziałku do piątku w godzinach 6:00-14:00 i 14:00-22:00 co daje łącznie 4032 godz./rok.

Planowane prace budowlane. Rozbudowa Zakładu:

Procesy technologiczne nie będą przenoszone do rozbudowanej części zakładu. Planowane przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na zmiany technologiczne, natomiast spowoduje wzrost produkcji o ok. 50 % i zastosowanie środka chemicznego do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem. Nastąpi powiększenie strefy biurowej i powstanie dział logistyki.

Układ przestrzenny budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet oparty jest na rzucie prostokąta.

Budynek składa się z kilku obiektów połączonych ze sobą:

Budynek składa się z kilku obiektów połączonych ze sobą:

- Budynek A – dwukondygnacyjny budynek o funkcji biurowej, strefa ZL III – istniejący budynek, przebudowa wewnątrz budynku, powiększenie niektórych otworów okiennych – elewacja północna, dostosowanie do warunków doświetlenia światłem dziennym. Wykonanie nowej elewacji frontowej – aluminiowa konstrukcja nośna mocowana do istniejącej ściany, obłożona płytami ażurowymi z siatki cięto-ciągniętej aluminiowej, malowanej.
- Budynek B – istniejąca jednokondygnacyjna hala produkcyjna, strefa PM. Budynek bez zmian.
- Budynek C – istniejąca dwukondygnacyjna hala, funkcja produkcyjno-magazynowa na parterze, biurowa na I piętrze. Parter strefa PM, piętro – ZL III – przebudowa I piętra, powiększenie strefy biurowej, oddzielenie stref pożarowych.

- Budynek D – istniejąca hala dwukondygnacyjna o funkcji produkcyjno-magazynowej – przebudowa w zakresie układu pomieszczeń produkcyjno-magazynowych.
- Budynek E – w miejscu istniejącego zespołu hal zaprojektowano halę dwukondygnacyjną opartą na rzucie zbliżonym do kwadratu. Budynek o funkcji produkcyjno-magazynowej.
- Budynek F – rozbudowa istniejącego budynku od strony południowej w osiach budynku D. Budynek o funkcji produkcyjno-magazynowej na parterze oraz z pomieszczeniami higieniczno-sanitarnymi – zespołem szatni dla pracowników zakładu.
- Budynek K – przebudowa łącznika między halami, nadbudowa o kondygnację piętra. Na parterze funkcja komunikacyjna między halami, na piętrze częściowo poszerzenie funkcji produkcyjno-magazynowej, częściowo rozszerzenie funkcji biurowej.
- Budynek P – wolnostojący budynek portierni, oparty na rzucie zbliżonym do kwadratu, z pomieszczeniem dla portiera, toaletą oraz poczekalnią dla interesantów.

Planowana inwestycja obejmuje teren całej działki nr 4937. Planowana jest przebudowa istniejącego budynku produkcyjno-magazynowego firmy Lightnet wraz ze zmianą układu komunikacyjnego na działce. Planuje się wykonanie trzech nowych zjazdów – jeden do obsługi transportowej dla samochodów typu tir oraz dwa obsługujące projektowany parking oraz nowy wolnostojący budynek portierni. Przy wschodniej granicy planuje się miejsce gromadzenia odpadów stałych. Dodatkowe miejsce gromadzenia odpadów stałych dla frontowej części budynku w istniejącym miejscu przy ogrodzeniu od strony zachodniej.

Planowana inwestycja na etapie eksploatacji nie zmieni rodzaju powstających odpadów i sposobu ich gospodarowania, natomiast może zwiększyć ilość ich powstawania. Na etapie eksploatacji w dalszym ciągu będzie powstawało 14 rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne z grup: 07, 08, 12, 15, 16 oraz 11 rodzajów odpadów niebezpiecznych:

- 07 01 03* - rozpuszczalniki chlorowodorowe, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste,
- 07 01 04* - inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste,
- 12 01 09* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców,
- 13 01 10* - mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych,
- 13 01 11* - syntetyczne oleje hydrauliczne,
- 13 02 05* - mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające zaważków chlorowcoorganicznych,
- 14 06 04* - szlamy i odpady stała zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne,
- 15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
- 15 01 11* - opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi,
- 15 02 02* - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
- 16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.

W celu zapobiegania powstawania odpadów i ograniczenia ich ilości firma LIGHTNET S.A. utrzymuje w dobrej sprawności technicznej wszystkie sprzęty co powoduje zmniejszenie ilości powstających w związku z ich eksploatacją. Aby utrzymać dobrą sprawność techniczną firma będzie stale stosować procedury przeglądu i konserwacji oraz na bieżąco usuwać usterki przez zewnętrzne firmy serwisowe, które będą pracować zgodnie z przepisami z zakresu ochrony środowiska i gospodarki odpadami. W celu ograniczenia negatywnego oddziaływania na środowisko wytworzonych odpadów inwestor podjął następujące działania dotyczące głównie magazynowania odpadów:

- zabezpieczenie terenu gromadzenia odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt,

- miejsca gromadzenia poszczególnych odpadów będą czytelnie oznaczone,
- pomieszczenia i miejsca, gdzie będą gromadzone odpady niebezpieczne będą wyposażone w oświetlenie, wodę do potrzeb gaśniczych oraz zmywania powierzchni utwardzonych, urządzenia i materiały gaśnicze,
- miejsca gromadzenia ciekłych odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w niezbędny zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków,
- opakowania stosowane do gromadzenia odpadów będą adekwatne do charakteru magazynowanych odpadów,
- dodatkowe wymagania dotyczące magazynowania i postępowania z olejami odpadowymi, określa rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694): selektywne zbieranie i magazynowanie olejów wynikające z ich sposobu wykorzystania przemysłowego, niedopuszczenie olejów do ich mieszania z innymi odpadami i substancjami, zbieranie olejów do specjalnych pojemników (trudnopalnych, odpornych na działanie olejów, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, szczelnie zamknięte, odporne na stłuczenia), pojemniki na olej odpadowy z napisem olej odpadowy i kodem odpadu, magazynowanie olejów w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażone w urządzenia lub środki do wycieków tych odpadów i zabezpieczone przed dostępem osób postronnych,
- zachowanie szczególnej ostrożności podczas transportu odpadów z miejsca ich powstania do miejsca ich gromadzenia,
- odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu nie dłużej niż przez 1 rok w przypadku magazynowania odpadów niebezpiecznych i nie dłużej niż przez 3 lata w przypadku magazynowania pozostałych odpadów.

Zamierza się wykonanie ogrodzenia:


- od strony wschodniej – ogrodzenie systemowe, panele z blachy mocowane do słupów stalowych, ogrodzenie zostanie obsadzone zielenią zimozieloną z dwóch stron ogrodzenia,
- od strony południowej i zachodniej (od drogi) – ogrodzenie ażurowe – pionowe elementy aluminiowe mocowane do konstrukcji rygli, rozpostarte między słupami stalowymi.

W nowym ogrodzeniu zaplanowano bramy wjazdowe.

Planowane prace budowlane:

- Prace rozbiórkowe i wyburzeniowe w budynku „A” – ściany wewnętrzne, powiększanie otworów okiennych.
- Prace wyburzeniowe w części przeprojektowywanej hali „C” na piętrze.
- Budowa nowej hali „F”.
- Rozbiórka istniejących hal i budowa nowej hali „E”.
- Wykonanie parkingu, dojeżdż, dojazdów oraz projektowanych zjazdów.
- Wykonanie nowych ścian w budynku „A”.
- Wykonanie wykopów pod projektowane fundamenty.
- Wykonanie fundamentów.
- Wykonanie posadzki na gruncie, izolacji poziomych.
- Wymurowanie ścian i słupów parteru wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Wykonanie stropu nad parterem wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Wykonanie schodów żelbetowych z poziomu parteru na poziom I piętra.
- Wymurowanie ścian na I piętrze wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.

- Wykonanie stropodachu – dachu zielonego nad I piętrem wraz z zaprojektowanymi belkami żelbetowymi i nadprożami.
- Montaż stolarki okiennej i drzwiowej zewnętrznej.
- Prace instalacyjne – kanalizacja deszczowa, instalacja elektryki, instalacja wod.-kan., C.O. instalacja wentylacji mechanicznej, instalacja odgromowa.
- Wykonanie warstw posadzkowych – układanie styropianu i wykonanie wylewek.
- Tynki wewnętrzne, gładzie.
- Wykończenie posadzek przemysłowych.
- Prace elewacyjne.
- Wykonanie obróbek blacharskich.
- Prace wykończeniowe wewnątrz budynku – malowanie, montaż sprzętów.

Z up. Wójta Gminy Porąbka
Zastępcą Wójta

Bogusław Wawak