

SPECYFIKACJA TECHNICZNA
OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNYCH
„Dostawa i montaż pierwszego wyposażenia w rozbudowywanym budynku Urzędu Gminy
w Porąbce”

część 1

dostawa mebli systemowych oraz krzeseł biurowych na wyposażenie biura zlokalizowanego na parterze
starej części budynku Urzędu Gminy Porąbka
(Referat Gospodarki Przestrzennej i Mienia Komunalnego - pokój nr 5)

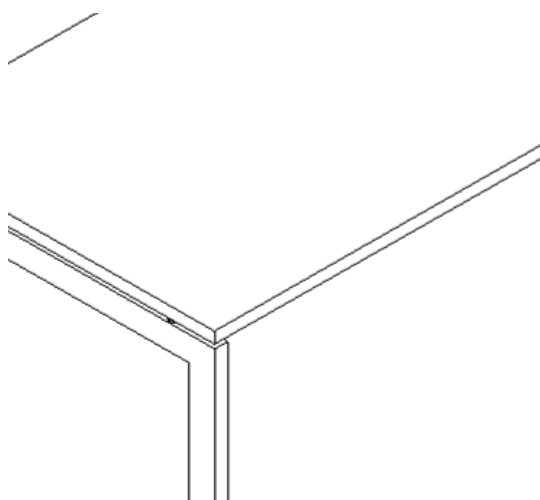
1. ZESTAWIENIE BIUREK SYSTEMOWYCH WRAZ Z DODATKOWYM WYPOSAŻENIEM

BIURKA

Biurka mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

B1 – biurko proste, wymiar 160 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: brzoza polarna

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Kolorystyka blatu: kolor brzoza polarna. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Kolor nóg oraz elementów metalowych stelaża – aluminiowy. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne połączeń elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu

stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Akcesoria dodatkowe dedykowane do wybranych modeli biurek:

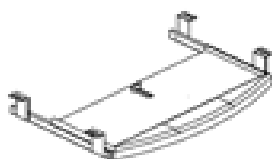
UJC - Uchwyt na jednostkę centralną. Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną



PK - Półka na klawiaturę. Półka ma być wyposażona w szynę cichego domyku i wyposażona w akcesoria służące do podwieszenia półki pod blatem biurka. Wymiary: 610 x 400 x 85 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Półka na klawiaturę



UWAGI:

Biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2:2017, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Biurka muszą także posiadać atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Biurka systemowe wraz z dodatkowym wyposażeniem” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca musi dołączyć:

- do oferty:

1. **odrębną kartę katalogową produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

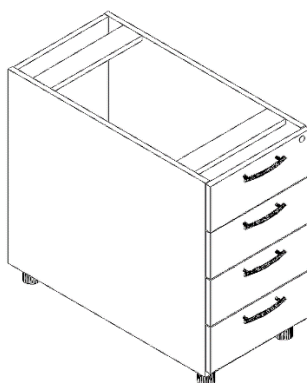
- na etapie podpisywania protokołu odbioru:

2. wszystkie wymienione w opisie poszczególnych mebli **certyfikaty** potwierdzających zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atesty** wymienione o opisie przedmiotu zamówienia.

2. ZESTAWIENIE KONTENERÓW I SZAF SYSTEMOWYCH

KN1 – Kontener stacjonarny, 4 szuflady, wymiary 40 x 80 x 71 cm (dostosowany do wstawienia pod biurko)

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Kolorystyka: aluminium satynato

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener KN1 ma być wyposażony stopki. Poziomowanie kontenera ma odbywać się za pomocą regulatorów Ø50 o wysokości 52 mm. Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie

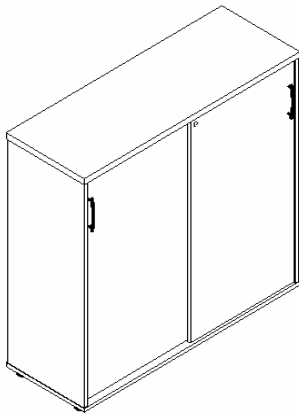
montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

SZAFY:

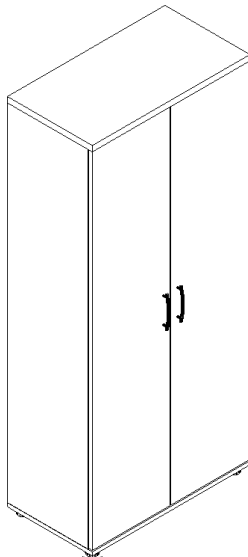
Sz1: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 80 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Sz2: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 100 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Przykładowe rozwiązanie:



Sz4: szafa ubraniowo-aktowa z wieszakiem wysuwnym, 80 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato. Przykładowe rozwiązanie:

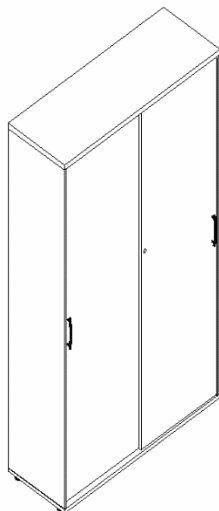


Sz6: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 100 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Sz7a: szafa aktowa dzielona wewnątrz, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 120 x 43 x 183 (szer./gł./wys.). Szafa wewnątrz ma być dzielona pionowymi panelami montowanymi za pomocą konfirmantów, na każdej z pięciu półek mają znajdować się po trzy panele pionowe na pełną wysokość między

półkami poziomymi; panel ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18mm. Kolorystyka: aluminium satynato.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Szafa ma być zamykana drzwiami przesuwными na prowadnicy aluminiowej z kółkami jezdными łożyskowymi. Szafa ubraniowa o symbolu Sz5 ma być zamykana drzwiami. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

UWAGI:

Kontener i szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Muszą także posiadać atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów. **W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Szafy i kontenery systemowe” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, zobowiązany jest dołączyć:**

- do oferty:

1. **odrębną kartę katalogową produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem

katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

- na etapie podpisywania protokołu odbioru:

2. wszystkie wymienione w opisie poszczególnych mebli **certyfikaty** potwierdzające zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atesty** wymienione o opisie przedmiotu zamówienia.

3. KRZESŁO OBROTOWE KO01

Obrotowe krzesło biurowe na mechanizmie EPRON SYNCRON. Miękkie tapicerowane siedzisko i obustronnie tapicerowane oparcie oraz stałe podłokietniki.

- Siedzisko: szkielet wykonany ze sklejki min. 7 warstw. gr. Min. 10.5 mm oklejony formatką gąbki o gęst. 35 kg./m³ – gr. 60 mm.
- Oparcie: szkielet wykonany ze sklejki min. 8 warstw. gr. Min. 12 mm. Przód oparcia oklejony formatką gąbki o gęst. 25kg./m³ – gr. 30mm, tył gr. 9 mm.
- Stałe podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego
- Podstawa stalowa malowana proszkowo na kolor ALU
- Kółka samohamowne fi 50mm do powierzchni twardych.

Podstawowe wymiary (tolerancja wymiarów +/- 2%)

- całkowita wysokość regulowana w zakresie: 1010 – 1100 mm
- wysokość siedziska regulowana w zakresie: 495 – 585 mm
- szerokość siedziska: 480 mm
- głębokość siedziska: 470 mm

Mechanizm EPRON SYNCRON funkcje mechanizmu:

- możliwość swobodnego kołysania się
- oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1
- kąt pochylenia oparcia 20° zsynchronizowany z siedziskiem 11°
- możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach
- płynna regulacja wysokości krzesła
- Anti - Shock- zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika.

Fotel powinien posiadać: Atest wytrzymałościowy wg normy: EN1335, EN1022

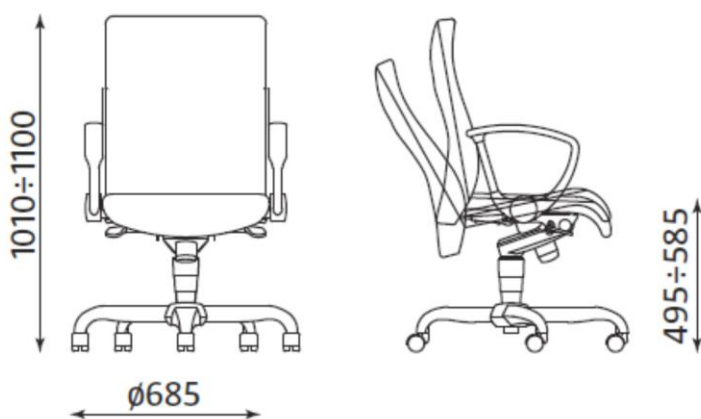
Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach minimalnych:

Skład: Poliester Trevira CS 100 %

Gramatura min. 260 g/m²

Odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale`a

Trudnopalność na papieros i zapalke wg normy EN 1021



UWAGI:

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Krzeseła” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest dołączyć:

- do oferty:

1. **odrębną kartę katalogową produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

- na etapie podpisywania protokołu odbioru:

2. wszystkie wymienione w opisie poszczególnych mebli **certyfikaty** potwierdzające zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atesty** wymienione o opisie przedmiotu zamówienia.

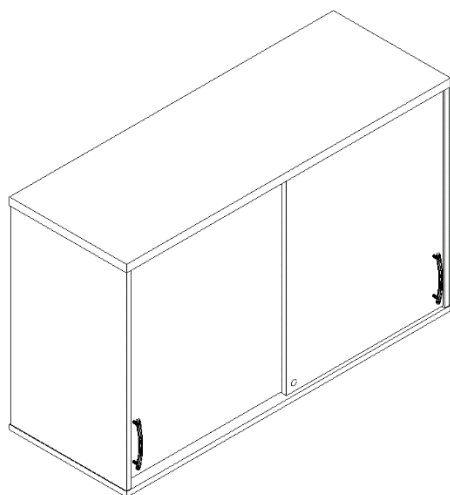
4. NADSTAWKI

N1: Nadstawka w całości zamykana drzwiami przesuwными 80 x 43 x 75 cm (szer./gł./wys.).

N2: Nadstawka w całości zamykana drzwiami przesuwными 100 x 43 x 75 cm (szer./gł./wys.).

N3: Nadstawka w całości zamykana drzwiami przesuwными 120 x 43 x 75 cm (szer./gł./wys.).

Kolorystyka: aluminium satynato. Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafka ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Szafa ma być zamykana drzwiami przesuwными na prowadnicy aluminiowej z kółkami jezdnyimi łożyskowymi. Szafka ma być wyposażona w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafki. Zastosowane uchwyty mają być dwupunktowe. Korpus szafki skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

UWAGI:

Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Nadstawki” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest dołączyć:

- do oferty:

1. **odrębną kartę katalogową produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

- na etapie podpisywania protokołu odbioru:

2. wszystkie wymienione w opisie poszczególnych mebli **certyfikaty** potwierdzające zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atesty** wymienione o opisie przedmiotu zamówienia.

UWAGA:

Zamawiający w chwili obecnej dysponuje wyposażeniem systemowym zamontowanym w znacznej większości biur Urzędu, które zostało dostarczone w 2019r. W celu zapewnienia ciągłości wprowadzonej już aranżacji wnętrz - Wykonawca zobowiązuje się do dostarczenia Zamawiającemu do wszystkich pozycji próbek materiałów wraz z kolorem wskazanym przez Zamawiającego, celem ostatecznego ich zatwierdzenia przed dokonaniem zamówienia. Do każdej pozycji należy dostarczyć kilka próbek, celem ustalenia jak najlepszego rozwiązania.

ZESTAWIENIE ILOŚCIOWE ASORTYMENTU MEBLOWEGO:

element wyposażenia	symbol w opisie przedmiotu	szerokość w cm	głębokość w cm	wysokość w cm	ILOŚĆ	KOLOR
1. BIURKA SYSTEMOWE WRAZ Z DODATKOWYM WYPOSAŻENIEM						
biurko	B1	160	80	74	3	brzoza polarna / aluminium półmat
uchwyt pod jednostkę centralną (zawiesie)	UJC				3	aluminium półmat
półka na klawiaturę	PK				3	szary
2. KONTENERY I SZAFY SYSTEMOWE						
Kontener	KN1	40	80	71	3	aluminium satinato
szafa aktowa	Sz1	80	43	113	1	aluminium satinato
szafa aktowa	Sz2	100	43	113	2	aluminium satinato
szafa ubraniowo-aktowa	Sz4	80	43	183	1	aluminium satinato
szafa aktowa	Sz6	100	43	183	3	aluminium satinato

szafa aktowa	Sz7a	120	43	183	1	aluminium satinato
3. KRZESŁA						
Krzesło	K01				3	ciemna szarość
4. NADSTAWKI						
nadstawka szafka	N1	80	43	75	1	aluminium satinato
nadstawka szafka	N2	100	43	75	5	aluminium satinato
nadstawka szafka	N3	120	43	75	1	aluminium satinato