

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNYCH DLA ZADANIA „DOSTAWA I MONTAŻ PIERWSZEGO WYPOSAŻENIA W ROZBUDOWYWANYM BUDYNKU URZĘDU GMINY W PORĄBCE ”

CZĘŚĆ 1: DOSTAWA MEBLI SYSTEMOWYCH, LADY RECEPCYJNEJ, STOLIKA, KRZESEŁ, SOFY, FOTELI, ŁAWEK ORAZ SZAFKI

1. BIURKA I STOŁY SYSTEMOWE:

Biurka mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biur, szafy, kontenery.

B1 - biurko proste, wymiar 160 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: kakao

B3 - biurko proste, wymiar 160 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: aluminium satinato

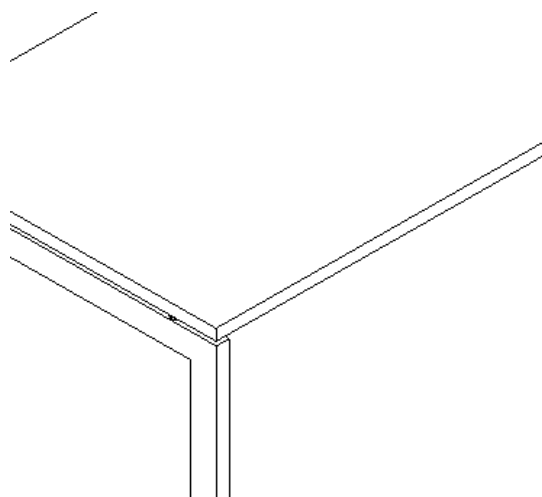
B4 - biurko proste, wymiar 180 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: kakao

B5 - biurko proste, wymiar 180 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: orzech nizinny

B6 - biurko proste, wymiar 140 x 80 x 74h cm, kolorystyka blatu: kakao

B7 - biurko proste, wymiar 120 x 60 x 74h cm, kolorystyka blatu: aluminium satinato

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Kolorystyka blatu: kolor kakao. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów - aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Kolor nóg oraz elementów metalowych stelaża - aluminiowy. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Akcesoria dodatkowe (dedykowane do wybranych modeli biurek):

UJC - Uchwyt na jednostkę centralną (zawiesie). Biurko ma być wyposażone w dodatkowe akcesoria służące do podwieszenia jednostki centralnej komputera pod blatem biurka. Wymiary: 212 x 460 x 620 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Uchwyt na jednostkę centralną

**Front panele** (dedykowane do wybranych modeli biurek):

Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panela ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm.

FP1 120 x 18 x 40 cm, kolor kakao

FP2 160 x 18 x 40 cm, kolor kakao

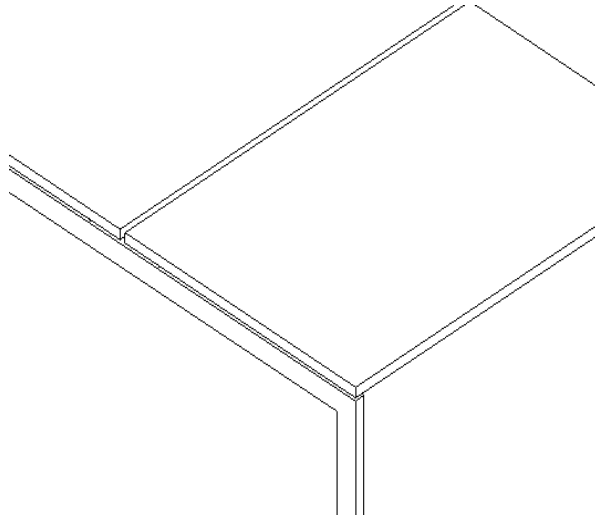
PK – Półka na klawiaturę. Półka ma być wyposażona w szynę cichego domyku i wyposażona w akcesoria służące do podwieszenia półki pod blatem biurka. Wymiary: 610 x 400 x 85 mm (tolerancja +/- 10 mm).

Półka na klawiaturę



B2 – biurko typu bench, wymiar 160 x 161 x 74h cm, kolorystyka blatu: kakao

Przykładowe rozwiązanie:



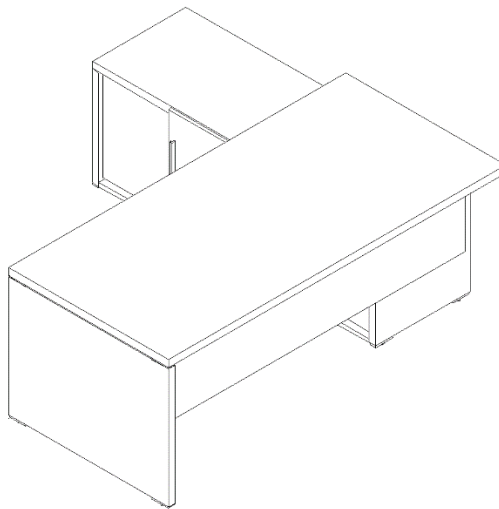
Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). Nogi biurka mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 30 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Kolor nóg oraz elementów metalowych stelaża – aluminiowy. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek,

dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60x30x2 mm (tolerancja +/- 5 mm), obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

BG1 - biurko gabinetowe z szafką managerską, 216 x 180 x 74 cm

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary (tolerancja wymiarów w zakresie +/- 2 cm):



Wymagania minimalne:

Meble mają być wykonane z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, 28 mm i 38 mm o gęstości 630kg/m³, klasa higieniczności E1. Płyty mają być oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, odpornym na uderzenia mechaniczne. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 38 mm, pokrytej obustronnie melaminą. kolorystyka blatu: orzech nizinny. Elementy dystansowe mają być wykonane z aluminium anodowanego o grubości 10 mm, łączone za pomocą szpilek M8x 98 mm. Łączyna biurka ma być wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą w standardzie. Ścięcie górnych narożników ma umożliwiać poprowadzenie okablowania. Noga biurka ma być wykonana z płyty melaminowanej o grubości 38 mm, oklejone obrzeżem ABS 2 mm i łączona do blatu za pomocą półksiężycy MAXI LUNA. Błat ma posiadać metalowe mufy. Nogi mają posiadać czarne stopki Ø35 M8x30. Biurko ma być wyposażone w blendę szerokości 400 mm łączącą blat z nogami za pomocą metalowych złączy mimośrodowych Ø15 zapewniających stabilność konstrukcji. Wysokość biurka 740 mm. Biurko po drugiej stronie ma być wsparte na szafce managerskiej. Szafka managerska ma mieć wieniec górny oraz boki wykonane z płyty melaminowanej o grubości 38 mm, oklejone obrzeżem ABS o grubości 2 mm, Front przesuwny ma być wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18 mm. Szafka ma być podzielona na trzy równe części, dodatkowo wyposażona wewnątrz w półki.

UWAGI:

Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2:2017, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

Biura i stoły muszą także posiadać atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Biurka i stoły systemowe wraz z dodatkowym wyposażeniem” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

1. **odrębnej karty katalogowej produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.
2. wszystkich wymienionych w opisie poszczególnych mebli **certyfikatów** potwierdzających zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atestów** wymienionych o opisie przedmiotu zamówienia.

2. SZAFY I KONTENERY SYSTEMOWE

KN1 – Kontener stacjonarny, 4 szuflady, wymiary 40 x 80 x 71 cm (dostosowany do wstawienia pod biurko)

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Kolorystyka: aluminium satynato

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy nakładany na szufladę z przegrodami do organizacji przestrzeni
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener KN1 ma być wyposażony stopki. Poziomowanie kontenera ma odbywać się za pomocą regulatorów Ø50 o wysokości 52 mm.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta - dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

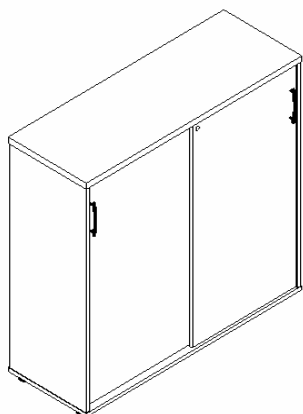
Sz1: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 80 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Sz2: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 100 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Sz3: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 120 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

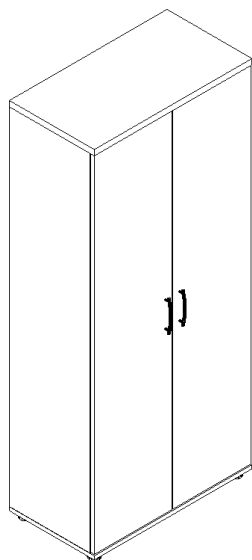
Sz4: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 120 x 43 x 148 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: orzech nizinny.

Przykładowe rozwiązanie:



Sz5: szafa ubraniowo-aktowa z wieszakiem wysuwным, 80 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Przykładowe rozwiązanie:

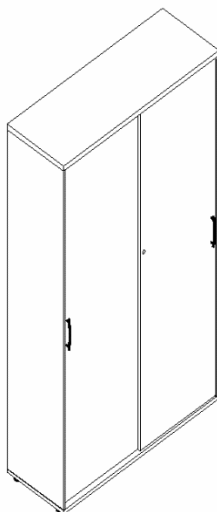


Sz6: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 80 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satinato.

Sz7: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 100 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satynato.

Sz8: szafa aktowa, w całości zamykana drzwiami przesuwными, 120 x 43 x 183 cm (szer./gł./wys.). Kolorystyka: aluminium satynato.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Szafa ma być zamykana drzwiami przesuwными na prowadnicy aluminiowej z kółkami jezdными łożyskowymi. Szafa ubraniowa o symbolu Sz5 ma być zamykana drzwiami. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

UWAGI:

Kontener i szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Muszą także posiadać atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Szafy i kontenery systemowe” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

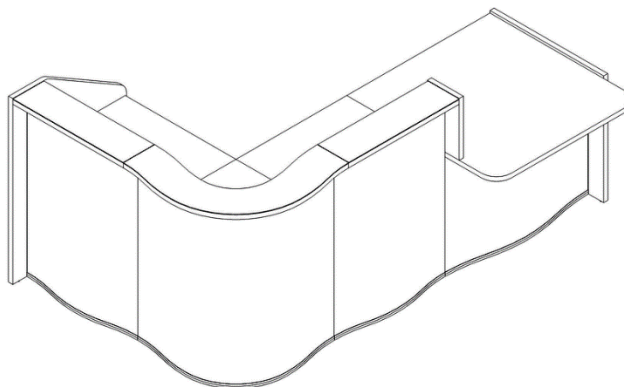
1. **odrębnej karty katalogowej produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.
2. wszystkich wymienionych w opisie poszczególnych mebli **certyfikatów** potwierdzających zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atestów** wymienionych o opisie przedmiotu zamówienia.

3. LADA RECEPCYJNA I STOLIK

LADA RECEPCYJNA

Systemowa, modułowa lada o wymiarze całkowitym: 256 x 160 x 110h cm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat roboczy:

Płyta melaminowana o grubości 28 mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wykończenie – obrzeże ABS o grubości 2 mm. Przepusty kablowe – Ø80 mm (tylko w elementach wysokich).

Blat nadstawki:

Płyta melaminowana o grubości 28 mm + szkło LACOBEL 4 mm (32 mm), zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wykończenie – obrzeże ABS o grubości 2 mm.

Front:

Płyta HDF 3x3 mm oklejona 2x1 mm HPL-em (12 mm), fronty gięte o promieniu R 1060 mm.

Płyta HDF w oparciu o normy PN-EN 622-1, PN-EN-622-5

Płyta HPL w oparciu o normę PN-EN 438

Listwy ozdobne – PVC, kolor – aluminium półmat, pojedyncza naklejana na wysokości ok. 74 cm oraz podwójna naklejana od dołu lady.

Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 10 mm.

Front lady ma być dodatkowo wyposażony w półkę w kolorze białym. Materiał: kompaktowa płyta HPL, barwiona w masie, o grubości 6 mm, montowana na wysokości blatu roboczego. Półka ma być zamontowana na metalowych wspornikach, malowanych proszkowo.

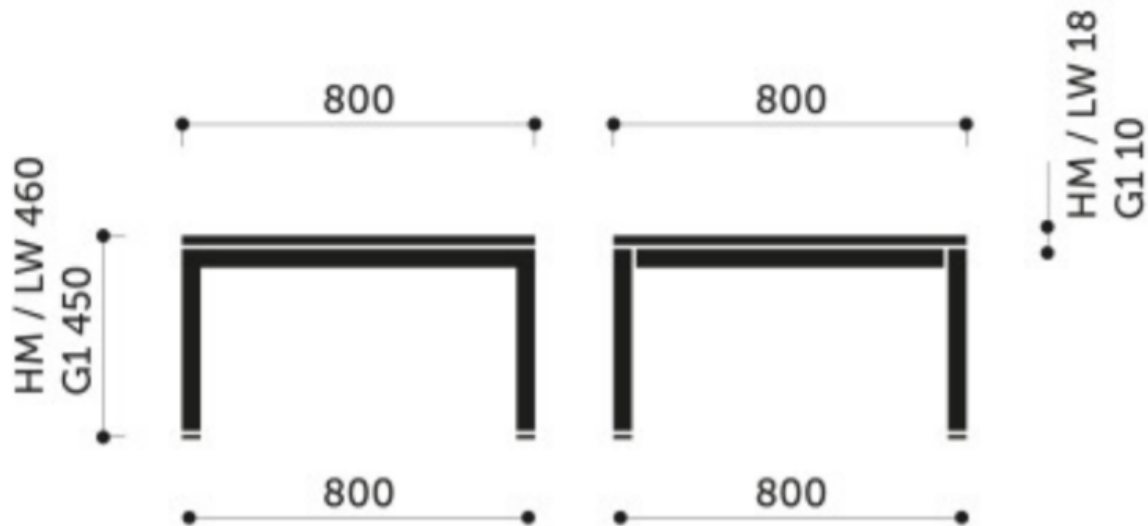
Noga boczna wysoka i niska oraz noga podpierająca:

Płyta melaminowana o grubości 28 mm, zgodna z wymogami wg normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wykończenie – obrzeże ABS o grubości 2 mm.

Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 10 mm. Noga podpierająca: metalowa, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów. Noga podpierająca ma być okrągła, fi 40 mm, na górze w kształcie litery Y, montowana bezpośrednio do blatu. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 10 mm.

STOLIK SS02**Wymagania minimalne:**

- Wysokiej klasy wykonania stół konferencyjny o lekkiej optycznej konstrukcji
- Stelaż wykonany z profilu stalowego o przekroju okrągłym o wymiarach 32x2 mm, spawany w technologii TIG (bez widocznej spoiny w miejscu łączenia elementów)
- Stelaż: rura stalowa o profilu kwadratowym o wymiarach 40 x 40 mm Malowany proszkowo na kolor metalik RAL 9006
- Blat stołu o gr. 19 mm wykonany z płyty wiórowej, pokrytej laminatem HPL w kolorze szarym
- mebel ma być produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 oraz ISO 14001. Odpowiednie w tym zakresie dokumenty należy przedstawić przed podpisaniem umowy.

**UWAGI:**

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Łada recepcyjna i stolik” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

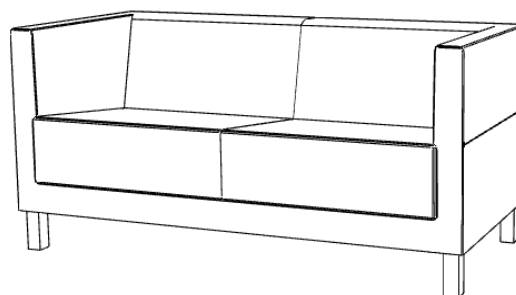
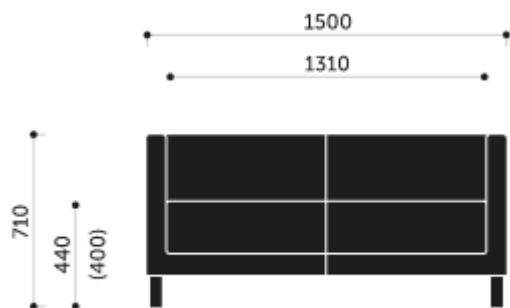
1. odrębnej karty katalogowej produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

4. SOFA, FOTELE I KRZESŁA

SOFA S1

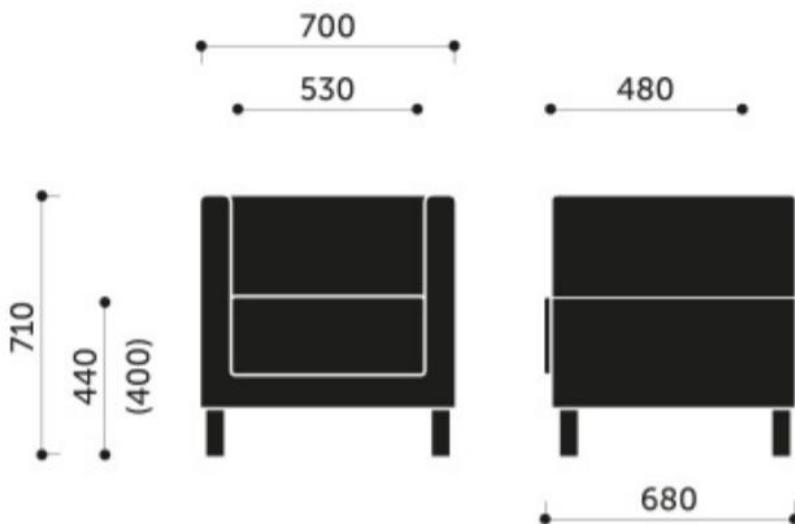
Wymagania minimalne:

- Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowana tkaniną obiciową, wsparta na czterech metalowych nogach z profilu stalowego o przekroju kwadratu 40x40 mm, malowanych proszkowo na kolor metalik, RAL 9006.
- Podłokietniki oraz oparcie sofy w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.
- Stelaż sofy stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.
- Pianki sofy wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. **Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert .**
- Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft, lico 100% winyl, gramatura 685g/m², trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne.
- **Wymagane potwierdzenie zgodność z normą PN EN 16139:2013 .**
- **Sofa produkowana w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 potwierdzone certyfikatami.**



FOTEL F1**Wymagania minimalne:**

- Klasyczny fotel wypoczynkowy o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na czterech metalowych nogach z profilu stalowego o przekroju kwadratu 40x40 mm, malowanych proszkowo na kolor metalik, RAL 9006.
- Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.
- Stelaż fotela stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.
- Pianki fotela wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. **Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.**
- Fotel tapicerowany tkaniną zmywalną w kolorze szarym o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft, lico 100% winyl, gramatura 685g/m², trudnopalność EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2. Tkanina dzięki zawartości jonów srebra posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne.
- Fotel ma być wykonany z tożsamyh materiałów i w tym samym stylu co sofa S1. Fotele z sofą będą stanowić komplet.
- Wymagane sprawozdanie z badań wg PN EN 15373:2007 poziom I oraz stabilności wg PN EN 1022:2007
- mebel ma być produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001 oraz ISO 14001, przedstawić odpowiednie w tym zakresie dokumenty na wezwanie Zamawiającego.



KRZESŁO OBROTOWE K01

Wymagania minimalne:

Obrotowe krzesło biurowe na mechanizmie EPRON SYNCRON. Miękkie tapicerowane siedzisko i obustronnie tapicerowane oparcie oraz stałe podłokietniki.

Siedzisko: szkielet wykonany ze sklejki min. 7 warstw. gr. Min. 10.5 mm oklejony formatką gąbki o gęst. 35 kg./m³ – gr. 60 mm.

Oparcie: szkielet wykonany ze sklejki min. 8 warstw. gr. Min. 12 mm. Przód oparcia oklejony formatką gąbki o gęst. 25kg./m³ – gr. 30mm, tył gr. 9 mm.

Stale podłokietniki wykonane z tworzywa sztucznego.

Podstawa stalowa malowana proszkowo na kolor ALU.

Kółka samohamowne fi 50mm do powierzchni twardych.

Podstawowe wymiary (tolerancja wymiarów +/- 2%):

całkowita wysokość regulowana w zakresie: 1010 – 1100 mm

wysokość siedziska regulowana w zakresie: 495 – 585 mm

szerokość siedziska: 480 mm

głębokość siedziska: 470 mm

Mechanizm EPRON SYNCRON funkcje mechanizmu:

- możliwość swobodnego kołysania się
- oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1
- kąt pochylenia oparcia 20° zsynchronizowany z siedziskiem 11°
- możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach
- płynna regulacja wysokości krzesła
- Anti - Shock- zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika.

Fotel powinien posiadać: **Atest wytrzymałościowy wg normy: EN1335, EN1022.**

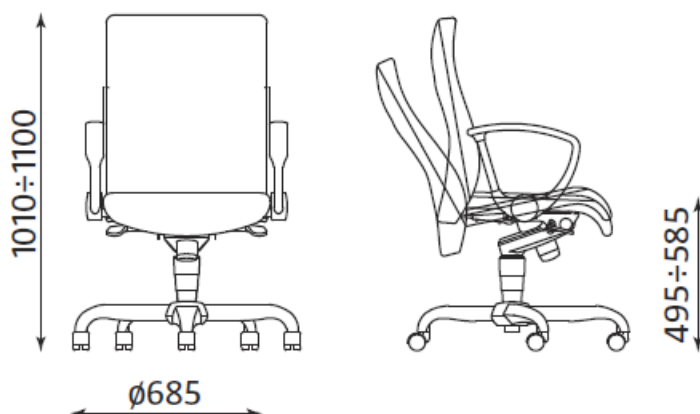
Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach minimalnych:

skład: Poliester Trevira CS 100 %

gramatura min. 260 g/m²

odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale'a

trudnopalność na papieros i zapalnik wg normy EN 1021



KRZESŁO KONFERENCYJNE KK02

Wymagania minimalne:

Krzesło stacjonarne na czterech nogach z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz stałymi podłokietnikami.

Siedzisko: szkielet wykonany z 5 warstw. sklejki o gr.7 mm obłożony jest gąbką o gęst.35kg/m³ – gr.60mm

Oparcie: szkielet wykonany z 6 warstw. sklejki o gr.8.5 mm obłożony jest gąbką o gęst.35kg/m³ – gr.60mm (przód) oraz 21kg/m³ –gr.10mm (tył oparcia)

Rama: nogi wykonane ze stalowej rury Ø22x2.0mm oraz Ø22x1.5mm (poprzeczki siedziska). Rama pokryta jest farbą proszkową w kolorze RAL 9006

Podłokietniki zintegrowane z ramą krzesła z drewnianymi nakładkami wykonanymi z litego drewna bukowego o gr.26mm.

Stopki z tworzywa sztucznego

Podstawowe wymiary (tolerancja wymiarów +/- 2%):

całkowita wysokość : 940mm

wysokość siedziska : 450mm

szerokość siedziska: 440mm

głębokość siedziska :455 mm

Krzesło musi posiadać funkcje:

- Składowanie w stosie minimum 4 szt.

- Możliwość łączenia krzeseł w rzędy

Krzesło powinno posiadać atest wytrzymałościowy wg norm: EN16139, EN1728, EN1022.

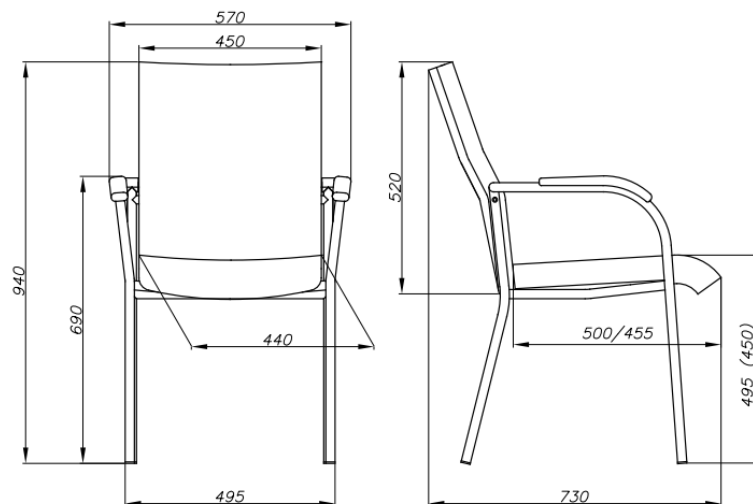
Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach minimalnych:

skład: Poliester Trevira CS 100 %

Gramatura min. 260 g/m²

Odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale'a

Trudnopalność na papieros i zapalną wg normy EN 1021



KRZESŁO KONFERENCYJNE KK03

Wymagania minimalne:

Krzesło konferencyjne na metalowej ramie z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem.

Nogi i wsporniki oparcia wykonane są ze stalowej rury owalnej 30x15x1.3 mm, poprzeczki ramy wykonano z rury stalowej fi 18x1.5mm. Możliwość pokrycia ramy farbą proszkową w kolorze Alu, czarnym lub chromową powłoką galwaniczną.

Siedzisko: szkielet ze sklejki bukowej 4 warstw. gr. 4.6 mm oklejony formatką gąbki o gęst.25kg/m³ – gr. 30 mm. Osłona siedziska wykonana z tworzywa sztucznego.

Oparcie: szkielet ze sklejki bukowej 4 warstw. gr. 4.6 mm oklejony formatką gąbki o gęst.21kg/m³ – gr.25 mm. Osłona oparcia wykonana z tworzywa sztucznego.

Stopki z tworzywa sztucznego zapobiegające zarysowaniom powierzchni.

Podstawowe wymiary:

całkowita wysokość :820 mm

wysokość siedziska: 470mm

szerokość siedziska: 475 mm

głębokość siedziska: 415 mm

Możliwość składowania w stosie max. 10 szt.

Możliwość łączenia w rzędy.

Atest wytrzymałościowy: EN16139, EN1728, EN1022.

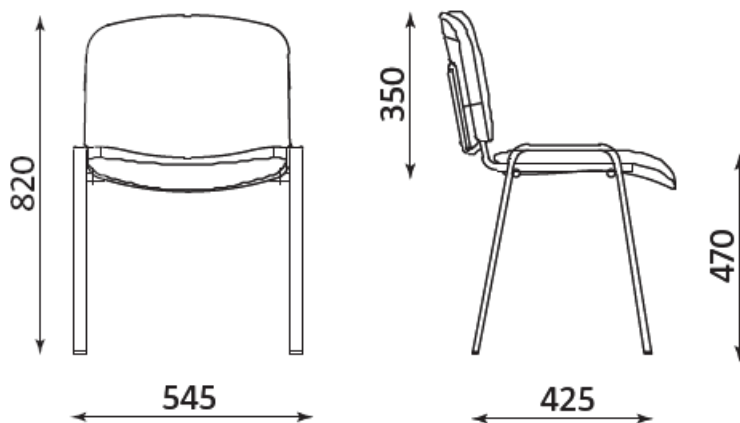
Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach minimalnych:

Skład: Poliester Trevira CS 100 %

Gramatura min. 260 g/m²

Odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale'a

Trudnopalność na papieros i zapalną wg normy EN 1021



KRZESŁO KONFERENCYJNE KK04

Wymagania minimalne:

Krzesło konferencyjne z wysokim, obustronnie tapicerowanym oparciem i tapicerowanymi nakładkami podłokietników.

Rama krzesła :płóza zrobiona z rury stalowej 22x2.5 mm, łączyna ramy zrobiona z rury stalowej 22x2.0 mm. Rama malowana proszkowo na kolor RAL 9006 metodą elektrostatyczną

Siedzisko i oparcie montowane do ramy za pomocą wkrętów M6x30

Szkielet siedziska wykonany z 7 warstwowej sklejki bukowej o gr.10.5mm, pokryty gąbką o gęst.40kg/m³ - gr. 50mm

Szkielet oparcia wykonany jest z 8 warstwowej sklejki bukowej gr. 12mm i pokryty gąbką o gęst.30kg/m³ - gr. 30 mm.

Podłokietniki tapicerowane : gąbka o gęst.25kg/m³ - gr. 9mm

Stopki z tworzywa sztucznego

Podstawowe wymiary:

wysokość całkowita: 1030 mm

szerokość całkowita: 605 mm

wysokość siedziska: 490 mm

szerokość siedziska: 500 mm

głębokość siedziska: 460 mm

stopki z tworzywa sztucznego z filcową wkładką

Atesty:

Atest wytrzymałościowy: EN13761, EN1728, EN1022, EN15373 poziom 2 .

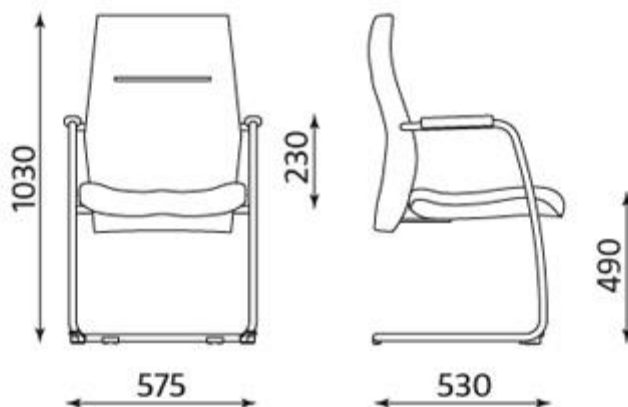
Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach minimalnych:

skład: Poliester Trevira CS 100 %

gramatura min. 260 g/m²

odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale`a

trudnopalność na papieros i zapalke wg normy EN 1021



FOTEL GABINETOWY FG01

Wymagania minimalne:

Fotel biurowy z mechanizmem Epron Synchron, z wysokim wyprofilowanym oparciem, zintegrowanym regulowanym zagłówkiem i regulowanymi podłokietnikami

Szkielet główny: stanowi kubełek ze sklejki bukowej gr.12 mm min. 8 warstw.

Szkielet siedziska i oparcia wykonany ze 3 warstwowej sklejki bukowej o grubości 4,5mm. Szkielety pokryte gąbką ciętą o grubości 40 mm i gęstości 40kg/m³.

Dodatkowe elementy profilujące wykonane z gąbki o grubości 10 i 20 mm o gęstości 25kg/m³

Zewnętrzna strona siedziska i oparcia pokryta 9 mm warstwą gąbki o gęstości 25kg/m³

Zagłówek fotela :sklejka bukowa gr 7.5 mm min. 5 warstw, element profilujący z gąbki o gęstości 70kg/m³

Podłokietniki regulowane w dwóch płaszczyznach (gór-dół) (nakładka podłokietnika - tył - przód)

Pięcioramienna podstawa z odlewu aluminium malowana proszkowo na kolor RAL 9006

Samohamowne kółka fi 65 mm do twardych lub miękkich powierzchni

Podstawowe wymiary:

całkowita wysokość regulowana w zakresie: 1160-1255 mm

wysokość siedziska regulowana w zakresie: 450-545 mm

szerokość siedziska: 460 mm

głębokość siedziska: 515 mm

Mechanizm EPRON SYNCRON funkcje:

- możliwość swobodnego kołysania się
- oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem w stosunku 2:1
- kąt pochylenia oparcia 20° zsynchronizowany z siedziskiem 11°
- możliwość blokady siedziska i oparcia w 5 pozycjach
- Anti -Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika
- płynna regulacja wysokości krzesła

Fotel musi posiadać atest wytrzymałościowy: EN1335, EN1022.

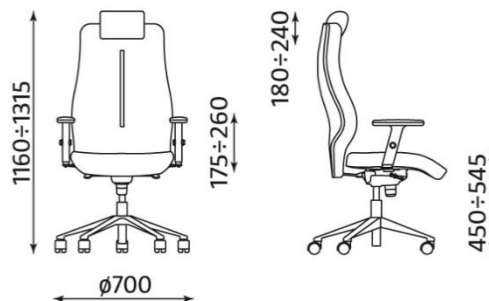
Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach minimalnych:

skład: Poliester Trevira CS 100 %

gramatura min. 260 g/m²

odporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale`a

trudnopalność na papieros i zapalną wg normy EN 1021



UWAGI:

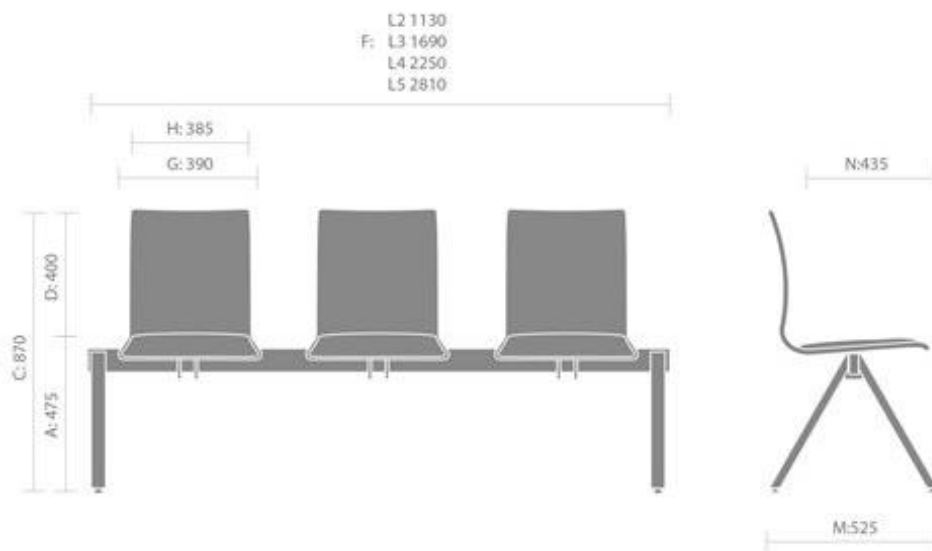
W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Sofy, fotele i krzesła” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

1. **odrębnej karty katalogowej produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.
2. wszystkich wymienionych w opisie poszczególnych mebli **certyfikatów** potwierdzających zgodność z normami. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
3. **atestów (wytrzymałości, trudnopalności itp.)** wymienionych o opisie przedmiotu zamówienia.

5. ŁAWKI I SZAFKA NA KORESPONDENCJĘ

Ławka 3-osobowa ŁW03 oraz Ławka 4-osobowa ŁW04

Wymagania minimalne:



Pojedyncze siedzisko powinno posiadać (wymagania minimalne):

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej laminowanej o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL w kolorze szarym. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.

Ławka powinna posiadać

- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo na kolor Aluminium.
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V.
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80 x 30 mm w kolorze czarnym
 - nogi z profili o przekroju 50 x 30 mm w kolorze Aluminium RAL 9006

Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm

- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)

SZAFKA NA KORESPONDENCJĘ SzK

Wymagania minimalne:

Szafa na korespondencję z szufladami, w całości zamykana 28 x 43 x 94 cm (szer./gł./wys.).

Kolorystyka: Aluminium RAL 7035.

Szafka ma mieć 12 szuflad o wymiarach 23 x 38 (szer./gł.)

Całość wykonana ze stali malowanej proszkowo na kolor Aluminium RAL 7035

Każda szuflada ma posiadać uchwyt w którym ma być miejsce na etykietę identyfikacyjną

Podstawa ma być wyposażona w kółka z hamulcem oraz gumową rolką w kolorze bezbarwnym zapobiegającym brudzeniu się podłoża

UWAGI:

W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy „Ławki i szafka na korespondencję” odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

1. **odrębnej karty katalogowej produktu**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

6. ZESTAWIENIE ILOŚCOWE ASORTYMENTU WCHODZĄCEGO W ZAKRES CZĘŚCI 1:

element wyposażenia	symbol zał. nr 6 do siwz	szerokość w mm	głębokość w mm	wysokość w mm	ILOŚĆ	KOLOR
1. BIURKA I STOŁY SYSTEMOWE						
biurko	B1	1600	800	740	28	kakao / aluminium półmat
biurko	B3	1600	800	740	1	aluminium satinato / aluminium półmat
biurko	B4	1800	800	740	9	kakao / aluminium półmat
biurko	B5	1800	1800	740	1	orzech nizziny / aluminium półmat
biurko	B6	1400	800	740	2	kakao / aluminium półmat
biurko	B7	1200	600	740	3	aluminium satinato / aluminium półmat
uchwyt pod jednostkę centralną (zawiesie)	UJC	212	460	620	31	aluminium półmat
półka na klawiaturę	PK	610	400	85	30	szary
osłona (front panele)	FP1	120	18	40	1	kakao / aluminium półmat
osłona (front panele)	FP2	160	18	40	2	kakao / aluminium półmat
biurko	B2	1600	1610	740	1	kakao / aluminium półmat
biurko	BG1	2164	1800	740	1	orzech nizziny / aluminium półmat
2. SZAFY I KONTENERY SYSTEMOWE						
kontener	KN1	400	800	710	30	aluminium satinato
szafa aktowa N	Sz1	800	432	1129	21	aluminium satinato
szafa aktowa N	Sz2	1000	432	1129	6	aluminium satinato
szafa aktowa N	Sz3	1200	432	1129	7	aluminium satinato
szafa aktowa S	Sz4	1200	432	1481	2	orzech nizziny
szafa ubraniowo-aktowa UA	Sz5	800	432	1833	12	aluminium satinato

szafa aktowa W	Sz6	800	432	1833	2	aluminium satinato
szafa aktowa W	Sz7	1000	432	1833	13	aluminium satinato
szafa aktowa W	Sz8	1200	432	1833	16	aluminium satinato
3. ŁADA RECEPCYJNA I STOLIK						
łada recepcyjna		2560	1600	1100	1	biały / zielony połysk
stolik	SS02				1	szary
4. SOFA, FOTELE I KRZESŁA						
sofa	S1				1	ciemny pomarańcz
fotel	F1				2	ciemny pomarańcz
krzesło	K01				31	ciemna szarość
krzesło	KK02				30	ciemna szarość
krzesło	KK03				30	ciemna szarość
krzesło	KK04				6	ciemna szarość
fotel gabinetowy	FG01				1	grafit
5. ŁAWKI I SZAFKA NA KORESPONDENCJĘ						
ławka 3 os	ŁW03				4	
ławka 4 os	ŁW04				1	
szafka na korespon- dencję N	SzK	280	432	940	2	aluminium satinato

7. UWAGI KOŃCOWE DOT. część 1:

- Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona na wezwanie Zamawiającego składa odrębną kartę katalogową produktu oraz certyfikaty i atesty (jeśli są wymagane dla danego mebla).
- Do wszystkich pozycji zamówienia Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą będzie miał obowiązek dostarczenia próbek materiałów wraz z kolorem wskazanym przez Zamawiającego, celem ostatecznego ich zatwierdzenia przed podpisaniem umowy.
- W związku z faktem, iż kolory wskazane w postępowaniu przetargowym są uogólnione, Wykonawca będzie miał obowiązek dostarczenia kilku próbek do każdej pozycji, celem ustalenia jak najlepszego dla Zamawiającego rozwiązania - przed podpisaniem umowy.

CZĘŚĆ 2: DOSTAWA I MONTAŻ WRAZ Z WYPOSAŻENIEM ZABUDOWY KUCHENNEJ

1. ZABUDOWA KUCHENNA NR 1

- 1) Zabudowa kuchenna nr 1 ma składać się z szafek stojących i wiszących na długości **240 cm**.
- 2) Wszystkie szafki mają być zamykane.
- 3) Wszystkie zawiasy w szafkach mają mieć system cichego domyku.
- 4) Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm, kolor – brzoza.
- 5) Plecy mogą być wykonane z płyty HDF gr min 3,2mm.
- 6) Wszystkie widoczne krawędzie mają być zabezpieczone doklejką ABS grubości min 1mm w kolorze płyty.
- 7) Błat roboczy ma być pokryty laminatem HPL, w kolorystyce do akceptacji przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy.
- 8) Szafki dolne mają być osadzone na nogach systemowych, do których mocowana ma być listwa cokołowa w kolorze brzoza.
- 9) Pomiędzy blatem roboczym a ścianą ma być wykonane zabezpieczenie silikonowe uniemożliwiające przedostanie się wody.
- 10) Zabudowa ma być przystosowana do montażu umywalki i zlewozmywaka dostarczonych przez Wykonawcę oraz pod zabudowę lodówki podbłatowej i zmywarki do zabudowy.
- 11) W zakresie ww. mebli kuchennych wchodzi **również dostawa i montaż następujących elementów:**
 - a) **zlewu jednokomorowego** z ociekaczem i baterią,
 - b) umywalki meblowej wpuszczanej w szafkę wraz z baterią,
 - c) **lodówki podbłatowej** do zabudowy klasy energetycznej min A+, która ma mieć sterowanie mechaniczne, automatyczny sposób odszraniania chłodziarki, minimum 90 litrów pojemności użytkowej, ma mieć powłokę antybakteryjną i szklane półki.
 - d) **zmywarki do zabudowy** o szerokości 60 cm - klasy energetycznej min A+, która ma być wyposażona w górną szufladę do mycie sztućców, poziom hałasu ma nie przekraczać 46 dB, zużycie wody na cykl ma nie przekraczać 9l.
- 12) **Parametry szafek kuchennych:**
 - a) szafka stojąca o szerokości 60 cm wyposażonej w wpuszczony zlew,
 - b) szafka stojąca o szerokości 60 cm z zabudowaną zmywarką,
 - c) szafka stojąca o szerokości 60 cm i głębokości 50 cm z wpuszczoną umywalką,
 - d) blat ma mieć szerokość około 184cm,
 - e) z prawej strony ma być blenda w kolorze blatu o szerokości około 4cm i wysokości 86 cm,
 - f) szafka wisząca o szerokości 180cm z dwoma półkami,
 - g) zabudowa stojąca ma mieć wysokość całkowitą 90 cm i głębokość całkowitą 60 cm,
 - h) zabudowa wisząca ma mieć wysokość całkowitą 75 cm i głębokość całkowitą 30 cm,
 - i) cokół ma mieć wysokość 9 cm,
 - j) blat ma być grubości 38mm i głębokość 60 cm.

2. ZABUDOWA KUCHENNA NR 2

- 1) Zabudowa kuchenna nr 2 ma składać się z szafek stojących i wiszących na długości **570 cm**.
- 2) Wszystkie szafki mają być zamykane.
- 3) Wszystkie zawiasy w szafkach mają mieć system cichego domyku.
- 4) Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm, kolor – brzoza.
- 5) Plecy mogą być wykonane z płyty HDF gr min 3,2mm.
- 6) Szuflady mają być wykonane: dno i ściana tylna z płyty HDF gr min 3,2mm oraz mają składać się z prowadnicy z metalowymi bokami i systemu cichego domku
- 7) Wszystkie widoczne krawędzie mają być zabezpieczone doklejką ABS grubości min 1 mm w kolorze płyty.
- 8) Blat roboczy oraz wolnostojący ma być pokryty laminatem HPL, w kolorystyce do akceptacji przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy.
- 9) Szafki dolne mają być osadzone na nogach systemowych, do których mocowana ma być listwa cokołowa w kolorze brzoza.
- 10) Blat wolnostojący ma mieć 180cm długości i 80 cm szerokości i mocowany ma być na wysokości 74cm , ma być osadzony na czterech nogach regulowanych, malowanych proszkowo w kolorze do akceptacji przez Zamawiającego.
- 11) Pomiędzy blatem roboczym a ścianą ma być wykonane zabezpieczenie silikonowe uniemożliwiające przedostanie się wody.
- 12) Zabudowa ma być przystosowana do montażu umywalki dostarczanej przez Wykonawcę oraz do montażu okapu szafkowego, płyty indukcyjnej, piekarnika oraz kuchenki mikrofalowej pod zabudowę (również dostarczanych przez Wykonawcę).
- 13) Zabudowa ma być przystosowana do montażu zlewozmywaka o szerokości 115 cm i głębokości 50 cm – dostarczanego przez Zamawiającego.
- 14) W zakresie ww. mebli kuchennych wchodzi również dostawa i montaż następujących elementów:
 - a) **umywalki meblowej** wpuszczanej w szafkę wraz z baterią,
 - b) **płyty indukcyjnej** czarnej z czterema polami indukcyjnymi, ze sterowaniem elektronicznym - dotykowym na płycie grzewczej, z klasą energetyczną min A+, wyposażona w funkcję automatycznego wyłączenia gdy na polu nie znajduje się żadne naczynie oraz w funkcję Booster,
 - c) **okapu** montowanego do szafki wiszącej; ma być ze stali nierdzewnej, ma mieć filtry przeciw tłuszczowe aluminiowe, regulacją 3-stopniową, oświetlenie, sterowanie mechaniczne, uruchomienie okapu poprzez wysunięcie części pochłaniającej, wymiarami ma być dopasowany do szafki wiszącej,
 - d) **piekarnika do zabudowy** klasy energetycznej min A i pojemności min 65l, ze sterowaniem elektronicznym i wyświetlaczem, ma pracować w zakresie temperatur od 30-250 stopni C, posiadać tryb termoobiegu i grilla, ma opcję czyszczenia katalitycznego,
 - e) **kuchenki mikrofalowej** do zabudowy o pojemności min 20l, wyposażonej w funkcję rozmrażania i gotowania na parze, moc mikrofal - na poziomie min 800W, kuchenka musi posiadać sterowanie elektroniczne,
 - f) **lodówki wolnostojącej** klasy energetycznej min. A+, mającej sterowanie mechaniczne, automatyczny sposób odszraniania chłodziarki, minimum 200 litrów pojemności użytkowej, ma mieć powłokę antybakteryjną i szklane półki. Lodówka ma być wykonana ze stali nierdzewnej w kolorze srebrnym, zamrażalnik szufladowy (min. 1 szuflady) zlokalizowany w części dolnej.
 - g) **6 krzeseł do jadalni** wykonanych w całości ze sklejki bukowej wybarwionej na wybrany przez Zamawiającego kolor (ze wzornika dostarczonego przez Wykonawcę), osadzonych na metalowym stelażu (nóżki) w kolorze jasno szarym i matowym wykończeniu, powierzchnia krzeseł ma być całkowicie zmywalna, siedziska krzeseł powinny znajdować się 46 cm nad podłogą, siedziska mają tworzyć jednolitą całość z oparciami, w żadnym wypadku nie dopuszcza się łączenia oparć z siedziskami za pomocą jakichkolwiek materiałów (wykluczone są wszelakie spoiny i łączniki), krzesła mają dawać możliwość sztaplowania.

15) **Parametry szafek kuchennych:**

- a) szafka stojąca o szerokości 90 cm z wpuszczaną umywalką,
- b) szafka stojąca o szerokości 120 cm z wpuszczonym zlewem,
- c) dwie szafki stojące o szerokości 60 cm z czterema identycznymi szufladami,
- d) szafka narożnej stojącej o szerokości 120 cm x 120 cm z koszem obrotowym,
- e) szafka typu słupek o szerokości 60 cm z zabudowanym w środkowej części piekarnikiem i kuchenką mikrofalową oraz szafką w dolnej części słupka z dwoma półkami i szafką nad sprzętem AGD z jedną półką,
- f) lewa strona przy umywalce musi posiadać blendę o szerokości około 4 cm i wysokości 86 cm w kolorze blatu roboczego,
- g) w blat roboczy nad szufladami ma być zamontowana płyta indukcyjna,
- h) szafka wisząca o szerokości 120 cm nad zlewem, wyposażona w ociekacz,
- i) szafka wisząca o szerokości 60 cm znajdująca się nad płytą indukcyjną ma być wyposażona w okap podszafrkowy,
- j) szafka wisząca o szerokości 120 cm wyposażona w dwie półki,
- k) szafka wisząca narożna o szerokości 120 cm x 120 cm wyposażona w dwie półki,
- l) szafka wisząca o szerokości 60 cm wyposażona w dwie półki

- m) zabudowa stojąca ma mieć wysokość całkowitą 90 cm i głębokość całkowitą 60 cm
- n) zabudowa wisząca ma mieć wysokość całkowitą 75 cm i głębokość całkowitą 30 cm
- o) słupek z zabudowanymi urządzeniami AGD ma mieć wysokość całkowitą 210 cm
- p) cokół ma mieć wysokość 9 cm
- q) blat ma być grubości 38mm i głębokość 60 cm.

3. **W celu potwierdzenia, że oferowane w ramach dostawy części 2 sprzęty AGD i elementy dodatkowego wyposażenia - odpowiadają wymaganiom określonym przez Zamawiającego** Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, będzie wezwany do złożenia w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie, nie krótszym niż 5 dni:

- 1. **odrębnej karty katalogowej produktu - krzesła do jadalni**, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla. UWAGA: karta katalogowa musi być wystawiona przez producenta oferowanego towaru; Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu - wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.
- 2. **Specyfikacji sprzętu AGD** oraz baterii które mają być dostarczone w ramach zabudowy kuchennej.

4. **UWAGI KOŃCOWE DOT. część 2:**

- 1) Załączone do opisu przedmiotu zamówienia - rysunki zabudowy kuchennej stanowią jedynie poglądowy sposób wykonania obu rodzajów zabudowy kuchennej.
- 2) Rzuty przedstawiają ogólny rozkład szafek wraz ze sprzętem AGD, z zastrzeżeniem, że Wykonawca ma prawo zmienić kolejność mebli jeśli wystąpi uzasadniona przeszkoda techniczna w wykonaniu zabudowy. Wykonawca jest zobowiązany poinformować o każdej zmianie Zamawiającego, celem akceptacji innego rozwiązania.
- 3) Wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona na wezwanie Zamawiającego składa odrębną kartę katalogową krzesła do jadalni.
- 4) Do wszystkich pozycji zamówienia Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą będzie miał obowiązek dostarczenia próbek materiałów wraz z kolorem wskazanym przez Zamawiającego, celem ostatecznego ich zatwierdzenia przed podpisaniem umowy.

- 5) W związku z faktem, iż kolory wskazane w postępowaniu przetargowym są uogólnione, Wykonawca będzie miał obowiązek dostarczenia kilku próbek do każdej pozycji, celem ustalenia jak najlepszego dla Zamawiającego rozwiązania - przed podpisaniem umowy.
- 6) Wzór frontu, kolor płyty oraz blatu muszą być przedłożone przez Wykonawcę, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą do akceptacji przez Zamawiającego przed podpisaniem umowy.
- 7) Zabudowa kuchenna ma obejmować również maskownice, które mogą pojawić się na etapie pomiarów wynikające z nieregularnego kształtu pomieszczeń oraz ma obejmować konieczne wycięcia otworów w szafkach.