

**Wymagania minimalne urządzenia wysokociśnieniowego do czyszczenia kanalizacji
na potrzeby Urzędu Gminy Porąbka**

1. Urządzenie wysokociśnieniowe do czyszczenia kanalizacji - zakres czyszczenia rur:
min 100 mm – 300 mm
2. Urządzenie winno być zabudowane na ramie zabezpieczonej antykorozyjnie i malowanej proszkowo, przystosowanej do szybkiego montażu na samochodzie dostawczym lub przyczepie (maksymalne wymiary zewnętrzne całego zespołu szerokość 125 cm, wysokość 125 cm, głębokość 160 cm)
3. Rok produkcji urządzenia – nie wcześniej niż 2019 r.
4. Silnik i pompa muszą być umieszczone na ramie pośredniej przymocowanej do ramy głównej za pomocą elementów niwelujących drgania (tłumiki drgań).
5. Napęd silnikiem spalinowym o mocy 30 KM lub większej, z rozruchem za pomocą rozrusznika elektrycznego, wyposażony w zabezpieczenie przed pracą bez oleju, akumulator oraz zbiornik paliwa o pojemności zapewniającej ciągłą pracę przez min. 2 godziny.
6. Pompa wysokociśnieniowa z nurnikami ceramicznymi, o min. parametrach roboczych: wydatek wody min. 50 dm³/min przy ciśnieniu roboczym min. 150 bar. Pompa ma być wyposażona w filtr do wody, węże ssące i ciśnieniowe, manometr, zawór bezpieczeństwa z bypasem, płynną regulację ciśnienia roboczego. Pompa musi również posiadać zabezpieczenie przed pracą na sucho. Pompa musi mieć posiadać zawór do zalewania układu ciśnieniowego środkiem niezamarzającym, oraz instalację do przedmuchu sprężonym powietrzem w celu usunięcia resztek wody.
7. Zbiornik wody wykonany z tworzywa sztucznego pojemność co najmniej 600 dm³, wyposażony w układ przelewu nadmiaru wody, przyłączy do napełniania bezpośrednio z hydrantu lub węzłem napełniającym na bębnie, układ do szybkiego opróżniania zbiornika, zbiornik na płyn niezamarzający.
W przypadku wykonania zbiornika z tworzywa w kolorze uniemożliwiającym ocenę stanu napełnienia zbiornik należy wyposażać we wskaźnik napełnienia.
8. Bęben roboczy, umieszczony w tylnej części maszyny, przystosowany do nawinięcia nie mniej niż 80m węża 1/2". Napęd bębna hydrauliczny (zwijanie, rozwijanie, bieg wolny), z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej. Bęben wyposażony w mechaniczną prowadnicę do manualnego równego układania węża roboczego na bębnie.
9. Wąż ciśnieniowy o średnicy 1/2" (DN16) i długości min. 80m z armaturą testowany do ciśnienia roboczego min. 200 bar.
10. Bęben z węzłem zasilającym 3/4" (DN 19) - min. 40m.
11. Bębny (roboczy oraz zasilający) umieszczone w tylnej części urządzenia, wykonane z materiałów nierdzewnych.
12. Sterowanie:
 - a) stacyjka z kluczykiem,
 - b) regulator obrotów silnika
 - c) dźwignia do obsługi węża ciśnieniowego (zwijanie, rozwijanie, bieg wolny)
 - d) regulator prędkości obrotowej bębna z węzłem roboczym
 - e) manometr,
 - f) wyłącznik awaryjny STOP

13. Akcesoria robocze:

- a) głowica kanałowa kulista 1/2" z otworem do przodu i otworami do tyłu – 1 szt.,
- b) głowica kanałowa kulista 1/2" z otworami do tyłu – 1 szt.,
- c) głowica 1/2" granat do czyszczenia silnie zanieczyszczonych rur – 1 szt.,
- d) pistolet z laną ciśnieniową do mycia kiet, studzienek – 1 szt.,
- e) lancia teleskopowa (stabilna) do czyszczenia głębokich studzienek, przepompowni, z łamaną i regulowaną końcówką (o kąt 270 stopni), z przyłączem 1/2 ", długość 1750-6000 mm wyposażone w dysze z strumieniem płaskim i wirującym.
- f) dodatkowy wąż ciśnieniowy o średnicy 1/2" (DN16) i długości 50m z armaturą testowany do ciśnienia roboczego min. 200 bar.